

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

งานจัดซื้อรถยนต์โดยสาร 11 ที่นั่ง

เครื่องยนต์เบนซิน ขนาดไม่น้อยกว่า 2,600 ซีซี

1. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาค ได้ จัดสรรงบประมาณลงทุน ปีงบประมาณ 2553 เพื่อจัดซื้อรถยนต์โดยสาร 11 ที่นั่ง เครื่องยนต์เบนซิน ขนาดไม่น้อยกว่า 2,600 ซีซี การประปาส่วนภูมิภาคจึงมีความประสงค์เชิญผู้สนใจจัดทำข้อเสนอเพื่อการพิจารณาคัดเลือกผู้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นผู้ดำเนินการจัดหาครุภัณฑ์ดังกล่าว โดยมีรายละเอียดดังนี้

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้เสนอราคา	หมายถึง นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิ์เข้าเสนอราคา
ครุภัณฑ์ที่จัดซื้อ	หมายถึง รถยนต์โดยสาร 11 ที่นั่ง ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะใน ข้อ 5
ผู้ซื้อ	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้ขาย	หมายถึง ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญา

2. วัตถุประสงค์

- 2.1 เพื่อจัดซื้อรถยนต์โดยสาร 11 ที่นั่ง เครื่องยนต์เบนซิน ขนาดไม่น้อยกว่า 2,600 ซีซี จำนวน 2 คัน เพื่อใช้งานในกองฝึกอบรมภูมิภาค 1 และกองฝึกอบรมภูมิภาค 3 อย่างละ 1 คัน

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 3.1 เป็นผู้มีอาชีพขายครุภัณฑ์โดยการประกวดราคาด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์
- 3.2 ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- 3.3 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- 3.4 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่ เข้าเสนอราคาให้แก่การประปาส่วนภูมิภาค และ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาด กลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือ ไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาซื้อครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

4. การเสนอราคา

- 4.1 ให้เสนอราคา รถยนต์โดยสาร 11 ที่นั่งต่อกัน โดยให้จัดรวมค่าใช้จ่ายต่างๆ เช่น ค่าภาษีต่างๆ ค่าธรรมเนียมในการทำประกันภัยต่างๆ ฯลฯ
- 4.2 ต้องเป็นนิติบุคคลที่ประกอบกิจการขายรถยนต์โดยสาร 11 ที่นั่ง

5. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

5.1 คุณสมบัติทั่วไป

เป็นรถยนต์โดยสารที่มีอุปกรณ์ต่างๆ ที่จำเป็นติดตั้งครบถ้วน รถยนต์โดยสารที่เสนอต้องเป็นรถยนต์โดยสารรุ่นใหม่ล่าสุดที่มีขายในท้องตลาด ไม่มีรอยชำรุดหรือตำหนิใดๆ สภาพพร้อมใช้งานได้ทันที

5.2 คุณสมบัติทางเทคนิค

5.2.1 สมรรถนะรถยนต์

- เป็นรถยนต์โดยสาร ขนาด 11 ที่นั่ง
- ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์เบนซิน ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 2,600 ซีซี
- กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 100 กิโลวัตต์ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 4,800 รอบต่อนาที
- แรงบิดของเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 230 N.m ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,800 รอบต่อนาที
- ความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 กม/ชม.
- อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.2.2 ระบบส่งกำลังและบังคับเลี้ยว

- เป็นรถยนต์ขับเคลื่อนล้อหลัง
- เกียร์อัตโนมัติเคาน์หน้าไม่น้อยกว่า 4 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์
- ระบบเบรกล้อหน้าใช้ดิสก์เบรก ล้อหลังใช้ดรัมเบรก
- พวงมาลัยเพาเวอร์แบบปรับระดับได้หรือดีกว่า
- ระบบบังคับเลี้ยว แบบแร็คแอนด์พีนีเยน
- ยางขนาด 195/R15C หรือเทียบเท่า
- อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.2.3 อุปกรณ์ภายใน

- เบาะนั่งทั้งหมดหุ้มด้วยผ้า และมีหมอนรองศีรษะทุกที่นั่ง
- ห้องโดยสารด้านหน้า มี 2 ที่นั่ง ปรับเอนและเลื่อนได้

/ - ห้องโดยสาร...

- ห้องโดยสารด้านหลัง
แถวที่ 1 มี 2 ที่นั่ง แบบ Captain Seat ปรับเอน, หมุนและเลื่อนได้
แถวที่ 2 มี 3 ที่นั่ง ปรับเอนได้
แถวที่ 3 มี 4 ที่นั่ง แบบ Space-Up ปรับเอนและพับแยก 50:50 ได้
- บานประตูสไลด์ 2 บาน ซ้าย/ขวา พร้อมกลไกช่วยปิด
- ถูกลมนิรภัย SRS 2 จุด (คนขับและผู้โดยสารด้านหน้า)
- มีเข็มขัดนิรภัยทุกจุด
- ติดฟิล์มกรองแสงด้านข้างและด้านหลังประมาณ 60% และด้านหน้าประมาณ 40% คุณภาพเทียบเท่าฮีโร่ 3M
- ติดตั้งม่านบังแดด(รางคู่)ที่กระจกด้านข้างและด้านหลังทั้งหมด
- มีหลอดความร้อนไล่ฝ้าที่กระจกหลัง
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบแยกหน้าและหลังจากโรงงานผู้ผลิต
- อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.2.4 ระบบไฟฟ้าและวิทยุ

- ไฟส่องสว่างและสัญญาณต้องถูกต้องตามกฎหมายจราจร
- ไฟส่องสว่างคู่หน้าชนิด HALOGEN หรือ MULTI-REFLECTOR
- กระจกมองข้างปรับด้วยไฟฟ้า
- กระจกไฟฟ้าแบบขึ้น-ลง อัตโนมัติและติดตั้งระบบเซ็นทรัลล็อก
- มีไฟตัดหมอกด้านหน้า, ไฟเบรคดวงที่ 3 และกระจกส่องหลัง
- ติดตั้งเครื่องเสียง DVD, CD, MP3 แบบ 1 แผ่นพร้อมจอมอนิเตอร์และลำโพง 4 จุด
- อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.2.5 ขนาด (มิติ) และสีของรถยนต์

- มีขนาด กว้างxยาวxสูง ไม่น้อยกว่า 1,800x4,500x2,000 มม.
- สีของตัวรถตามที่ กปภ.กำหนดในภายหลัง

5.2.6 อุปกรณ์ประกอบของรถแต่ละคัน

- | | | |
|---|-------------------------------|-------------|
| - | ยางอะไหล่และกระทะล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| - | ประแจถอดล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| - | ประแจชุดซ่อมตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน 1 ชุด |
| - | แม่แรงแบบกลไกหรือไฮดรอลิก | จำนวน 1 ชุด |

/ - ถึงดับเพลิง...

- ถังดับเพลิง จำนวน 1 ชุด
- หนังสือแนะนำการใช้งาน (OPERATION MANUAL) จำนวน 1 ชุด
เป็นภาษาไทย
- หนังสือแนะนำการซ่อมบำรุงรักษา (MAINTENANCE INSTRUCTION MANUAL AND WORKSHOP MANUAL) จำนวน 1 ชุด
เป็นภาษาไทยและภาษาอังกฤษ
- หนังสือรายการชิ้นส่วนระบบเครื่องยนต์ (SPARE PART MANUAL) จำนวน 1 ชุด

6. การส่งมอบรถยนต์โดยสาร

ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถยนต์โดยสารแก่ผู้ซื้อ ณ กองฝึกอบรมภูมิภาค 1 และกองฝึกอบรมภูมิภาค 3 การประปาส่วนภูมิภาค ภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา ในสภาพที่ดีเรียบร้อย พร้อมด้วยอุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิตอย่างครบถ้วน

7. กำหนดส่งมอบ

- 7.1 ผู้ขาย ต้องแจ้งกองจัดหา และ กองฝึกอบรมภูมิภาค 1 และกองฝึกอบรมภูมิภาค 3 การประปาส่วนภูมิภาค ทราบล่วงหน้าภายใน 3 วันทำการเพื่อ จัดเตรียมสถานที่จอดรถยนต์ โดยสาร
- 7.2 ผู้ขายต้องส่งรถยนต์โดยสาร ก่อนวันเริ่มใช้รถเพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับภายใน 3 วัน

8. การรับประกันรถยนต์โดยสาร

- 8.1 ผู้ขายต้องรับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 12 เดือน หรือเป็นระยะทาง 20,000 กม. สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะสิ้นสุดหลังกว่ากัน นับถัดจากวันส่งมอบ หากภายในช่วงเวลาดังกล่าว เกิดการชำรุดเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องทำการซ่อมแซม แก้ไข หรือเปลี่ยนอะไหล่ให้ใหม่ โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น
- 8.2 ในระหว่างรับประกันตามข้อ 691 ผู้ขายจะต้องให้บริการตรวจซ่อมและล้างอัดฉีดถ่ายน้ำมันเครื่อง พร้อมทั้งเปลี่ยนไส้กรองทุกชนิด โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้นต้องให้บริการอย่างน้อย 3 ครั้ง
- 8.3 ราคาที่เสนอขายต้องรวมภาษีทุกชนิด

8.4 ผู้ขายต้องทำประกันภัยรถยนต์โดยสารที่เข้าประเภทชั้นหนึ่ง และประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายและต้องมอบสำเนากรมธรรม์ประกันภัยและหลักฐานการเอาประกันภัยดังกล่าวให้แก่การประปาส่วนภูมิภาค ในวันที่กำหนดส่งมอบรถยนต์โดยสาร โดยคุ้มครองความเสียหายต่อชีวิตร่างกาย หรือ อนามัยเฉพาะส่วนเกินวงเงินสูงสุดตาม พ.ร.บ. คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ ดังนี้

8.4.1 คุ้มครองการบาดเจ็บหรือมรณะของบุคคลภายนอก

- รถยนต์โดยสาร คุ้มครองไม่ต่ำกว่า 1,000,000.- บาท / คน
- คุ้มครองครั้งละ ไม่ต่ำกว่า 10,000,000.- บาท / ครั้ง
- ความเสียหายต่อทรัพย์สิน 5,000,000.- บาท / ครั้ง

8.4.2 อุบัติเหตุส่วนบุคคล

เสียชีวิต สูญเสียอวัยวะ สูญเสียอวัยวะ

- ขั้วปี 200,000.- บาท และ ผู้โดยสาร 200,000.- บาท / คน

8.4.3 ค่ารักษาพยาบาล 200,000.- บาท / คน

8.4.4 การประกันตัวผู้ขับขี่คันเอาประกันภัยไม่เกินวงเงิน 200,000.- บาท

8.5 ผู้ขายต้องจดทะเบียนรวมทั้งชำระค่าธรรมเนียมต่างๆ ให้ทั้งหมดจนกว่าจะได้ทำการส่งมอบให้แก่ การประปาส่วนภูมิภาคเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

8.6 ผู้ขายต้อง ส่งป้ายทะเบียนให้ผู้ซื้อภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้แจ้งและออกหนังสือมอบอำนาจให้ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการแทน

8.7 ผู้ขายต้องส่งมอบรถพร้อมน้ำมันเต็มถัง ณ สถานที่ที่ กปภ.จะเป็นผู้กำหนดในภายหลัง

9. การชำระเงิน

กปภ. จะชำระเงินให้แก่ผู้ขายเป็นงวดเดียวหลังจากส่งมอบงาน และต้องผ่านการตรวจรับจาก กปภ. โดยผู้ขายดำเนินการและรายงานผลตามขั้นตอนการส่งมอบงานข้อ 6 และข้อ 7 แล้วเสร็จ

10. อัตราค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบงานตามขั้นตอนระยะเวลาดำเนินการ ข้อ 6 และการส่งมอบของหรืองาน ข้อ 7 ผู้ขายต้องถูกปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ 0.2 ของวงเงินตามสัญญาตามเงื่อนไขการชำระเงิน นับแต่วันที่ล่วงเลยกำหนดเวลาส่งมอบงาน จนถึงวันที่ผู้ขายส่งมอบงานนั้นๆ ให้แก่ กปภ. แล้วเสร็จ หรือจนถึงวันบอกเลิกสัญญาแล้วแต่กรณี

11. วงเงินในการจัดหา

- 11.1 รถยนต์โดยสาร 11 คัน จำนวนเงิน 1,205,600 บาท/คัน(2 คันรวมเป็นเงิน 2,411,200 บาท)
ใช้งบประมาณลงทุน ปีงบประมาณ 2553 จำนวนเงิน 2,579,984 บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

กองมาตรฐานวิศวกรรม

การประสานภูมิภาค