

**รถบรรทุก 4 ล้อ น้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 2,000 ก.ก.
ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 70 กิโลวัตต์**

1. คุณสมบัติทั่วไป

รถบรรทุกที่เสนอจะต้องมีความแข็งแรงและทนทานต่อการใช้งาน สะดวกในการใช้งานและบำรุงรักษา รถบรรทุกที่เสนอต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมการขนส่งทางบก กระทรวงคมนาคม เป็นรถรุ่นล่าสุดที่มีขายในท้องตลาด อุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่มีรอยชำรุดหรือตำหนิใด ๆ สภาพพร้อมใช้งานได้ทันที

2. คุณสมบัติทางเทคนิค

- 2.1 น้ำหนักรถรวมน้ำหนักบรรทุก (GROSS VEHICLE WEIGHT) ไม่น้อยกว่า 4,200 กก.และไม่น้อยกว่า 4 ล้อ
- 2.2 กระบะท้ายมีโช้คหลังรับกระบะท้าย ขนาดและรูปร่างตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.3 ความเร็วเดินทางสูงสุดไม่น้อยกว่า 100 กม./ชม.
- 2.4 ตัวรถขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 70 กิโลวัตต์ ที่รอบหมุนไม่เกิน 3800 รอบ/นาที และแรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 200-Nm ที่รอบหมุนไม่เกิน 2,500 รอบ/นาที
- 2.5 เกียร์เปลี่ยนความเร็วเดินทางเป็นแบบกระปุก (GEAR BOX) มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ และมีเกียร์ถอยหลัง
- 2.6 คลัทช์แห้งแบบจานเดี่ยวหรือจานคู่หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 2.7 หัวเก๋งเป็นชนิดหน้าสั้น มีเก้าอี้เบาะนั่งพร้อมพนักพิง สามารถปรับเลื่อนเข้า-ออกได้ ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- 2.8 ห้องโดยสารสร้างด้วยเหล็กตามมาตรฐานผู้ผลิต มีประตูปิด-เปิดสำหรับขึ้นลงได้ และล็อกกุญแจได้ทั้งสองข้าง หลังคา กันแดด กรงด้วยวัสดุกันความร้อน ติดฟิล์มกรองแสงกระจกข้างทั้ง 2 บาน และด้านหลังเต็มบาน ตามข้อบังคับของกรมการขนส่งทางบก
- 2.9 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ วิทยุ-เทป ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.10 ระยะความยาวจากจุดศูนย์กลางล้อหน้าถึงจุดศูนย์กลางล้อหลัง (WHEEL BASE) ไม่น้อยกว่า 2,200 มม.
- 2.11 ยางล้อหน้าและล้อหลังขนาดไม่เล็กกว่า 7.50-15 นิ้ว ผ้าใบหรือไนลอนไม่น้อยกว่า 10 ชั้น
- 2.12 ระบบบังคับเลี้ยวเป็นพวงมาลัยขั้วอยู่ด้านขวาแบบไฮดรอลิค หรือแบบมีเพาเวอร์ช่วย
- 2.13 ระบบเบรก (ห้ามล้อใช้งาน) (Service Brake) เป็นแบบลมช่วย หรือ แบบไฮดรอลิคร่วมกับลมช่วย หรือไฮดรอลิคร่วมกับสูญญากาศ มีเบรกช่วย (Brake Auxility) ทำงานด้วยระบบเบรกไอเสีย (Exhaust Brake)

- 2.14 เบรคมือ (ห้ามล้อจอด) (parking Brake) เป็นแบบกลไก
- 2.15 ใช้แบตเตอรี่ แรงเคลื่อน 12 โวลท์ หรือ 24 โวลท์ มีฝาปิดพร้อมกุญแจล็อก
- 2.16 มีโคมไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจรและไฟฉุกเฉิน 1 ดวงติดตั้งบนหลังคาแก่ง พร้อมทั้งที่ด้านหน้าและหลังของตัวรถติดตะขอเหล็กซึ่งแข็งแรงพอที่จะใช้เหล็กในการรูดลาก
- 2.17 มีหม้อดับเพลิงชนิดผงเคมีเอนกประสงค์ ติดตั้งภายในหัวแก่ง
- 2.18 สีของรถ กปภ.จะกำหนดในภายหลัง เป็นสีตราเบสโก, ตราพัด, ตรานกแก้ว หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 2.19 พ่นวัสดุกันสนิมของท่ฟ-โคทไดโนล หรือคาดูแลค หรือก๊าดเร้นซ์ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 2.20 อุปกรณ์อื่นๆตามมาตรฐานผู้ผลิต
3. อุปกรณ์ประกอบ
- รถแต่ละคันต้องมีอุปกรณ์ประกอบดังนี้
- | | | |
|------|---|----------------|
| 3.1 | ยางอะไหล่ พร้อมกะทะล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| 3.2 | ประแจถอดล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| 3.3 | ประแจปากตาย ขนาดต่าง ๆ (ไม่น้อยกว่า 12 ตัว) | จำนวน 1 ชุด |
| 3.4 | ประแจแหวน ขนาดต่าง ๆ (ไม่น้อยกว่า 12 ตัว) | จำนวน 1 ชุด |
| 3.5 | ประแจเลื่อน ขนาดไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว | จำนวน 1 ตัว |
| 3.6 | คีมล็อก ขนาดไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว | จำนวน 1 ตัว |
| 3.7 | ไขควงปากแบนและปากแฉก | จำนวน 1 ชุด |
| 3.8 | ค้อนยางหรือค้อนพลาสติกหัวกลม | จำนวน 1 เค้า |
| 3.9 | ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า 3 ปอนด์ | จำนวน 1 เค้า |
| 3.10 | กระบออัดจารบี | จำนวน 1 กระบอก |
| 3.11 | หีบเหล็กสำหรับใส่เครื่องมือตามรายการที่ 3.3-3.10 พร้อมกุญแจล็อก | จำนวน 1 หีบ |
| 3.12 | แม่แรงไฮดรอลิค ขนาดไม่น้อยกว่า 2 ตัน | จำนวน 1 ชุด |
| 3.13 | ไส้กรองน้ำมันเครื่องและไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง | อย่างละ 1 อัน |
| 3.14 | อุปกรณ์มาตรฐานอื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต | |

4. หนังสือคู่มือ

ผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือประจำรถ และอุปกรณ์ ในวันตรวจรับดังรายการต่อไปนี้

4.1 หนังสือคู่มือการใช้และการบำรุงรักษา จำนวน 1 ชุดต่อรถ 1 คัน

4.2 หนังสือรายการอะไหล่และอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุดต่อรถ 1 คัน

4.3 อะไหล่, อุปกรณ์ประจำเครื่อง, และอื่น ๆ

5. การยื่นประกวดราคา

ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอรูปลักษณะตัวจริง (Catalog) แสดงคุณลักษณะเฉพาะประกอบในวันยื่นของ ประกวดราคาด้วย

6. การรับประกัน - บริการและการส่งมอบ

6.1 ผู้ขายต้องรับประกันรถเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปีหรือเป็นระยะทาง 20,000 กม.สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะสิ้นสุดหลังกว่ากัน นับถัดจากวันส่งมอบ หากภายในช่วงเวลาดังกล่าวเกิดการชำรุดเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องทำการซ่อมแซมแก้ไขหรือเปลี่ยนอะไหล่ให้ใหม่ โดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น

6.2 ระหว่างรับประกัน บริษัทฯ ต้องบริการตรวจสอบ เปลี่ยน ถ้าย หรือเติมน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิด อัดจารบีและเปลี่ยนไส้กรองต่างๆ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปีหรือเป็นระยะทาง 50,000 กม.สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะสิ้นสุดหลังกว่ากัน โดยไม่คิดมูลค่าและจะนำหลักฐานการบริการมาแสดงในวันถอนหนังสือค้ำประกันด้วย

6.3 ผู้ขายต้องจดทะเบียนรวมทั้งชำระค่าธรรมเนียมต่างๆ ให้ทั้งหมด และต้องจดทะเบียนให้เรียบร้อยหลังจากที่คณะกรรมการได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว หากบริษัทฯ ไม่จดทะเบียนให้เรียบร้อยภายใน 15 วัน การประปาส่วนภูมิภาคจะยังไม่เบิกจ่ายเงินให้

6.4 ผู้ขายต้องทำประกันภัยคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ (ถ้าต้องใช้) ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ พ.ศ.2535 ให้การประปาส่วนภูมิภาค

6.5 ผู้ขายต้องรับประกันเป็นลายลักษณ์อักษรว่า ในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 5 ปี นับตั้งแต่วันส่งมอบแก่ทาง กปภ.ไว้ใช้แล้วจะต้องจัดหาอะไหล่ไว้ให้พร้อมเมื่อทาง กปภ.ต้องการ ถ้ามีไม่พร้อมก็จะต้องถือเป็นภาระที่จะต้องจัดหาหรือสั่งจากโรงงานผู้ผลิตมาให้ทันทีเมื่อได้รับแจ้ง

6.6 ผู้ขายต้องส่งมอบรถพร้อมน้ำมันเต็มถัง ณ สถานที่ที่ กปภ. จะเป็นผู้กำหนดในภายหลัง

กองมาตรฐานวิศวกรรม
การประปาส่วนภูมิภาค