



ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

งานจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัมตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ พร้อมขนส่ง จำนวน ๑๖๘ เมตริกตัน (๑๖๘ ท่อ) ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-Auction)

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาค (กปภ.) จะดำเนินการจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ จำนวน ๑๖๘ เมตริกตัน (๑๖๘ ท่อ) พร้อมขนส่ง โดยการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-Auction) กปภ.จึงมีความประสงค์จะเชิญผู้สนใจจัดทำข้อเสนอเพื่อการพิจารณาคัดเลือกผู้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นผู้ดำเนินการจัดหาพัสดุที่จะจัดซื้อ ให้แก่ กปภ. สาขา ๒ แห่ง ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

๑. การประปาส่วนภูมิภาคสาขาเพชรบุรี จำนวน ๔๘ เมตริกตัน (๔๘ ท่อ)
 ๒. การประปาส่วนภูมิภาคสาขาขอนแก่น (ชั้นพิเศษ) จำนวน ๑๒๐ เมตริกตัน (๑๒๐ ท่อ)
- หมายเหตุ** ผู้เสนอราคาจะเสนอราคาทั้ง ๒ แห่ง หรือจะเสนอราคาเฉพาะแห่งใด

แห่งหนึ่งก็ได้

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้เสนอราคา	หมายถึง	นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิเข้าเสนอราคา
พัสดุที่จัดซื้อ	หมายถึง	คลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก. ๒๐๗-๒๕๓๐ และมีคุณสมบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะใน ข้อ ๔
ผู้ซื้อ	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค หรือผู้จะซื้อ
ผู้ขาย	หมายถึง	ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญา หรือผู้จะขาย
สัญญาซื้อขาย	หมายถึง	สัญญาจะซื้อจะขาย
มอก.	หมายถึง	มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม สำหรับผลิตน้ำประปาให้กับ การประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัดของ กปภ.ข. ๓ (กปภ.สาขาเพชรบุรี) และ กปภ.ข.๖ (กปภ.(พ)สาขาขอนแก่น) จำนวนทั้งสิ้น ๑๖๘ เมตริกตัน (๑๖๘ ท่อ) พร้อมค่าขนส่ง ตามแผนการส่งมอบ

๒.๒ คลอรีนเหลวที่จะจัดซื้อ ขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม มีคุณภาพได้มาตรฐานตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ เป็นผู้มิอาจซื้อขายพัสดุตามที่กำหนดในประกวดราคาซื้อด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๓.๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ กปภ. และต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๓.๕ เป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เสนอ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ในประเทศ หรือเคยประกอบธุรกิจการขายสารเคมีที่จะจัดซื้อ ให้แก่หน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานเอกชน อย่างน้อย ๑ สัญญา โดยแนบหลักฐานการแต่งตั้ง หรือสัญญาขายสารเคมีให้แก่หน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือหน่วยงานเอกชน แล้วแต่กรณี มาในวันยื่นซองเอกสารประกวดราคา

๓.๖ คลอรีนเหลวที่เสนอต้องผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตให้ทำการผลิตตาม พรบ. ควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ.๒๕๓๐

๓.๗ โรงงานผลิตต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ จากสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO หรือเทียบเท่า

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ คุณลักษณะทั่วไป

คลอรีนเหลว จะต้องมียุทธภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม “คลอรีนเหลว” ของกระทรวงอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ บรรจุในท่อเหล็กทนความดัน ที่เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และได้รับเครื่องหมายมาตรฐานอุตสาหกรรม

๔.๒ คุณลักษณะทางเคมีที่ต้องการ

คลอรีนเหลวต้องมีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่า ร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร โดยผู้เสนอขายจะต้องแนบใบรับรองคุณภาพของคลอรีนเหลวที่เสนอ ซึ่งออกโดยหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้ มาพร้อมใบเสนอราคา

๔.๓ คุณสมบัติของภาชนะบรรจุ

๔.๓.๑ ท่อบรรจุคลอรีนเหลวให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นท่อแบบมีตะเข็บ

๔.๓.๒ ภายนอกให้ทาสีเหลือง และมีข้อความแสดงถึงชื่อก๊าซที่บรรจุเป็นภาษาไทย และสูตรสารเคมีของคลอรีน ตามที่ระบุใน มอก.๘๘-๒๕๑๗ และสัญลักษณ์อื่น ๆ ตามที่ระบุใน มอก. ๒๐๗-๒๕๓๐



๔.๓.๓ ลิ้นจ่ายคลอรีน (Chlorine Cylinder Valve) จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ ยี่ห้อ Superior หรือ Advance หรือ Imperial หรือ Janes Bury หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่า และจะต้องได้รับการรับรองจากสถาบันกำหนดมาตรฐานแห่งชาติ หรือสถาบันที่ควบคุมมาตรฐานผลิตภัณฑ์สารเคมีและสารพิษ เช่น Chlorine Institute of America เป็นต้น

๔.๓.๔ กลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย สำหรับภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ให้ใช้ชนิด จุกหลอมละลายหรือจุกหลอมละลายเสริมกำลังที่ทำด้วยโลหะผสม โดยติดไว้ที่ตัวภาชนะบรรจุที่มีอุณหภูมิ อยู่ระหว่าง ๗๐ ถึง ๗๔ องศาเซลเซียส ตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

๔.๓.๕ ฝาครอบลิ้น (Protection Cap) อุปกรณ์ส่วนที่เป็นลิ้นจ่าย หรือวาล์วต่างๆ ต้องมีฝาครอบลิ้นนิรภัยป้องกันไว้ขณะขนส่ง หรือยังมีได้ใช้งาน

๔.๓.๖ ผู้ขายต้องจัดหาปะเก็นของฝาครอบลิ้น จำนวน ๒ อัน ต่อคลอรีนเหลว ๑ ท่อ

๔.๓.๗ ลิ้นจ่ายคลอรีนจะต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ดี และถ้าหากมีการชำรุดเสียหาย หรือใช้งานไม่ได้ ผู้ขายจะต้องแก้ไขเปลี่ยนแปลงให้เรียบร้อย

๔.๔ เครื่องหมายและฉลาก ตาม มอก. ๒๐๗-๒๕๓๐

ที่ภาชนะบรรจุ หรือฉลากที่ติดอยู่ที่ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมี เลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ ให้เห็นได้ง่ายชัดเจนและไม่เปลี่ยนแปลง

๔.๔.๑ ชื่อผลิตภัณฑ์

๔.๔.๒ ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำการ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้า หรือชื่อผู้จัดทำหน่วย

๔.๔.๓ วัน เดือน ปีที่บรรจุ

๔.๔.๔ น้ำหนักสุทธิ เป็นกิโลกรัม

๔.๔.๕ ข้อความที่ตัวภาษาจะบรรจุแสดงว่าเป็นก๊าซพิษ หรือวัตถุอันตราย ในกรณีที่ใช้ ภาชนะบรรจุประเภท ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้

๔.๔.๖ ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมาย มาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ก็ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

๕. การตรวจสอบ/ทดสอบภาชนะบรรจุ

ทั้งนี้ก่อนทำการบรรจุคลอรีนเหลว ผู้ขายจะต้องทำการทดสอบคุณสมบัติของท่อบรรจุคลอรีนเหลว ตาม มอก.๓๕๘-๒๕๓๑ เสียก่อน ท่อบรรจุคลอรีนที่ผ่านการทดสอบข้างต้นแล้ว เมื่อใช้บรรจุคลอรีนเหลว ระหว่างการขนส่ง หากมีการรั่วไหล หรือเกิดอุบัติเหตุอย่างอื่น ผู้ขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

ภาชนะบรรจุที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว ให้ทำการทดสอบทุก ๆ ๓ ปี สำหรับภาชนะบรรจุที่มี อายุ ใช้งานเกิน ๑๐ ปี ให้ทำการทดสอบทุก ๆ ๒ ปี โดยให้ผู้ขายเป็นผู้รับภาระค่าใช้จ่ายในการทดสอบ และต้องแนบสำเนาเอกสารหลักฐานการตรวจสภาพท่อ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนด มาตรฐานคุ้มครองความปลอดภัย ในการประกอบกิจการโรงงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต การเก็บ การบรรจุ การใช้ และการขนส่งก๊าซ พ.ศ. ๒๕๔๘ และมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. ๓๕๘ - ๒๕๓๑ เรื่องการใช้และ การซ่อมบำรุงภาชนะบรรจุก๊าซทนความดัน



๖. การทดสอบลิ้นจ่ายคลอรีน

ลิ้นจ่ายคลอรีน ผู้จะขายจะต้องตรวจสอบให้เกิดความปลอดภัยแก่การใช้งาน

๗. ขนาดบรรจุ

น้ำหนักสุทธิไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ กิโลกรัม

ในระหว่างเวลารับประกันตามประกาศ ข้อ ๙ หากท่อบรรจุคลอรีนเหลวหรือวาล์ว มีการรั่วซึม มีรอยแตกร้าว หรือตำหนิอื่นใด ผู้จะขายต้องนำกลับทันทีที่ได้รับแจ้ง และจะต้องนำท่อที่บรรจุคลอรีนเหลวเต็ม มาชดใช้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

๘. ระยะเวลาดำเนินการและการส่งมอบ

๘.๑ ผู้จะขาย จะต้องจัดส่งคลอรีนเหลว โดยมีระยะเวลาส่งมอบติดต่อกันภายในวันที่ ๑๐ ของทุกเดือน ตั้งแต่เดือนตุลาคม ๒๕๕๔ เป็นต้นไป จนครบจำนวนที่จัดซื้อ โดยส่งมอบ ณ การประปาส่วนภูมิภาคสาขาเพชรบุรี และการประปาส่วนภูมิภาคสาขาขอนแก่น (ชั้นพิเศษ) ตามจำนวนที่กำหนดให้ส่งมอบแต่ละเดือน ดังนี้

ลำดับ	การประปาส่วนภูมิภาคสาขา	แผนการใช้เป็นรายเดือน : ท่อ												
		ต.ค.๕๔	พ.ย.๕๔	ธ.ค.๕๔	ม.ค.๕๕	ก.พ.๕๕	มี.ค.๕๕	เม.ย.๕๕	พ.ค.๕๕	มิ.ย.๕๕	ก.ค.๕๕	ส.ค.๕๕	ก.ย.๕๕	รวม(ท่อ)
๑	เพชรบุรี	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕	๕๘
๒	ขอนแก่น (ชั้นพิเศษ)	๑๐	๑๐	๑๐	๑๐	๑๐	๑๐	๑๐	๑๐	๑๐	๑๐	๑๐	๑๐	๑๒๐

ผู้จะซื้ออาจขอเปลี่ยนแปลงเวลา / จุดส่งมอบ / เพิ่ม / ลด จำนวนการสั่งซื้อ โดยผู้จะซื้อ จะแจ้งให้ผู้จะขายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๗ วัน

กรณีวันเริ่มต้นแห่งสัญญาล่าช้ากว่าเวลาตามข้อ ๘ วรรคแรก ผู้จะซื้อสามารถสั่งให้ผู้จะขายส่ง ของให้ผู้จะซื้อครบจำนวนตามวรรคแรกได้ และจะขยายเวลาส่งมอบออกไปจนครบตามจำนวนที่จัดซื้อ

๘.๒ ผู้จะซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะลดหรือเพิ่มจำนวน ได้ไม่เกิน ๒๐ % ของจำนวนตามสัญญา

๙. การขนส่งและมาตรการรักษาความปลอดภัย

การยกและขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวจากโรงงานผู้ผลิต ไปยังหน่วยงานที่ใช้ เป็นความ รับผิดชอบของผู้จะขาย โดยต้องจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยอย่างน้อยดังนี้

๙.๑ ก่อนนำภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวขึ้นรถบรรทุก ต้องทำการตรวจสอบการรั่วของคลอรีน เหลวทุกภาชนะบรรจุ โดยใช้แอมโมเนีย

๙.๒ ภาชนะบรรจุทุกภาชนะ ต้องมีฝารอบลิ้นจ่าย เพื่อป้องกันลิ้นจ่ายคลอรีนไม่ให้เกิดความ เสียหายในระหว่างการยก การขนส่ง และการเก็บรักษา



๙.๓ ภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องมีไม้หมอนหนุน (Chocks or Cradle) และผูกมัดด้วยเชือก หรือโซ่อีกครั้งหนึ่ง เพื่อป้องกันการกลิ้ง การกระทบกระแทก และการเคลื่อนตัวของภาชนะบรรจุในระหว่างการขนส่ง

๙.๔ รถที่ใช้บรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ต้องเป็นรถที่มีสภาพดีมีหลังคา ในกรณีรถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวไม่มีหลังคา ต้องใช้ผ้าใบคลุมภาชนะบรรจุเพื่อป้องกันภาชนะบรรจุจากแสงแดดและฝน โดยระวางไม้ให้อุณหภูมิของภาชนะบรรจุเกิน ๔๐ องศาเซลเซียส และไม่ขนส่งร่วมกับสินค้าอย่างอื่น รวมทั้งต้องผ่านการตรวจสอบสภาพและรับรองตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก มีป้ายคำเตือนและสัญลักษณ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

๙.๕ การยกภาชนะบรรจุลงจากรถ ต้องระวางไม้ให้ภาชนะบรรจุเกิดการกระแทกกับพื้น และต้องใช้อุปกรณ์ในการขนย้ายที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ สำหรับการยกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว

๙.๖ การยกภาชนะบรรจุ ห้ามมิให้เกี่ยวยกที่ลั่นจ่ายคลอรีนและฝาครอบลั่นจ่ายคลอรีน

๙.๗ ห้ามมิให้ขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนร่วมกับวัตถุไวไฟ เช่น ออกซิเจน ไฮโดรเจน หรือวัตถุไวไฟอื่น ๆ

๙.๘ ห้ามจอดรถที่บรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนในระหว่างการขนส่งนาน ๆ หากจำเป็นให้จอดรถห่างชุมชน โรงเรียน และโรงพยาบาล

๙.๙ รถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัยติดตั้งไว้ประจำรถตลอดเวลา อุปกรณ์ดังกล่าว ได้แก่ หน้ากากป้องกันคลอรีนเหลว เครื่องดับเพลิง ปูนขาว แอมโมเนีย และประแจที่จำเป็น อุปกรณ์ดังกล่าว ต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา

๙.๑๐ พนักงานขับรถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดีให้มีความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติพื้นฐานของคลอรีน และต้องได้รับการฝึกฝนให้มีความชำนาญในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยและวิธีการแก้ไข เมื่อเกิดการรั่วของคลอรีนจากภาชนะบรรจุ

๙.๑๑ รถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนทุกคัน ต้องมีป้ายแสดงข้อพึงปฏิบัติในกรณีที่เกิดการรั่วของคลอรีน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งไว้ในที่ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

๙.๑๒ หากเกิดการรั่ว หรือสงสัยว่า คลอรีนรั่วในระหว่างการขนส่ง ต้องนำรถออกห่างจากแหล่งชุมชน ไปยังที่โล่งแจ้ง แล้วทำการแก้ไข เพื่อหยุดการรั่วไหลโดยเร็ว และทำการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเคลื่อนย้ายไปจุดหมายปลายทาง หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ ให้ดำเนินการปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแจ้งเตือนประชาชน ให้ทราบถึงอันตราย และถ้าจำเป็นให้ทำการอพยพผู้คนออกจากพื้นที่นั้นในระยะปลอดภัย จากนั้นดำเนินการตามขั้นตอนระงับเหตุฉุกเฉิน หากไม่สามารถดำเนินการได้ ให้โทรแจ้งโรงงานผู้ผลิต หรือ CATEMAG Call Center (๐๘๗-๕๐๔-๑๔๐๐) เพื่อขอความช่วยเหลือ

๙.๑๓ ห้ามมิให้ใช้น้ำราดหรือรดลงบนภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่ว

๙.๑๔ ห้ามมิให้ทิ้งภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่วลงในแหล่งน้ำ

๑๐. การชักตัวอย่าง การวิเคราะห์ และเกณฑ์การตัดสินใจ

๑๐.๑ ผู้ซื้อหรือผู้แทนของผู้ซื้อ จะดำเนินการชักตัวอย่างจากคลอรีนเหลวที่โรงงานผลิต ซึ่งจะชักตัวอย่างไม่เกิน ๑% ของคลอรีนเหลว ที่จะส่งมอบในเดือนนั้น ๆ แต่ต้องไม่น้อยกว่า ๑ ตัวอย่างในปริมาณไม่น้อยกว่า ๑ กิโลกรัมต่อตัวอย่าง มีรายละเอียดการชักตัวอย่างดังนี้

- การประปาส่วนภูมิภาคสาขาเพชรบุรี ให้ชักตัวอย่างเป็นจำนวน ๓ ครั้ง คือ ในเดือน ตุลาคม ๒๕๕๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๕ และ มิถุนายน ๒๕๕๕

- การประปาส่วนภูมิภาคสาขาขอนแก่น (ชั้นพิเศษ) ให้ชักตัวอย่างเป็นจำนวน ๙ ครั้ง คือ ในเดือน พฤศจิกายน ๒๕๕๔ ธันวาคม ๒๕๕๔ มกราคม ๒๕๕๕ มีนาคม ๒๕๕๕ เมษายน ๒๕๕๕ พฤษภาคม ๒๕๕๕ กรกฎาคม ๒๕๕๕ สิงหาคม ๒๕๕๕ และกันยายน ๒๕๕๕

๑๐.๒ ผู้ขายต้องจัดหาแรงงานและอุปกรณ์ที่เหมาะสม เพื่อทำการชักตัวอย่างตามความประสงค์ของ กปภ.

๑๐.๓ การชักตัวอย่างและการวิเคราะห์คุณลักษณะของคลอรีนเหลว ต้องดำเนินการต่อหน้าเจ้าหน้าที่ กปภ.

๑๐.๔ การตรวจวิเคราะห์ความบริสุทธิ์ของคลอรีนเหลว ให้ดำเนินการ โดยห้องปฏิบัติการของโรงงานผู้ผลิต และให้ใช้วิธีวิเคราะห์ตามที่กำหนดในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. ๒๐๗ - ๒๕๓๐ “ คลอรีนเหลว ” ในภาคผนวก ก หรือ ตามมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

๑๐.๕ จากการตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว หากพบว่า คลอรีนเหลวมีธาตุคลอรีนน้อยกว่า ๙๙.๕% โดยปริมาตร ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายลดลงจากยอดรวมที่ได้ตกลงจะซื้อขายตามส่วนของธาตุคลอรีนที่น้อยลง โดยการหักเงินจากผู้ขายในการจ่ายเงินงวดนั้นหรืองวดต่อไป หรือเรียกเงินคืนจากผู้ขายในภายหลังก็ได้

๑๐.๖ จากการตรวจสอบน้ำหนักของคลอรีนเหลว หากพบว่าท่อใดมีน้ำหนักร้อยกว่า ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายลดลงจากราคาที่ตกลงจะซื้อขายแต่ละท่อตามส่วนของคลอรีนที่น้อยลง แต่ไม่น้อยกว่าท่อละ ๑,๐๐๐.-บาท (แล้วแต่จำนวนท่อจะมากกว่า) โดยการหักเงินจากผู้ขายในการจ่ายเงินงวดนั้นหรืองวดต่อไป หรือเรียกเงินคืนจากผู้ขายในภายหลังก็ได้

๑๐.๗ หากคลอรีนเหลวที่จัดส่ง เกิดการรั่วซึมทำให้เกิดความเสียหายแก่ร่างกาย ชีวิต หรือทรัพย์สินของผู้ซื้อ หรือของผู้อื่น ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์ว่าด้วยการละเมิด อีกด้วย

กรณีคลอรีนเหลวที่จัดส่งเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ของระบบจ่ายคลอรีนของผู้ซื้อ ผู้ขายต้องรับผิดชอบ ชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นให้แก่ การประปาส่วนภูมิภาคด้วย

๑๐.๘ กรณีสิทธิในสิ่งของที่ตกลงซื้อขายจะโอนไปยังผู้ซื้อเมื่อปรากฏว่า ผู้แทนของผู้ซื้อได้ทำการตรวจรับและได้ส่งมอบหลักฐานในการตรวจรับให้แก่ฝ่ายของผู้ขายแล้ว เท่านั้น

๑๐.๙ กรณีที่ผู้ขายไม่ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขแห่งการซื้อขายนี้ และเกิดความเสียหายใดๆ ขึ้นแก่ผู้ขาย ผู้ขายจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ จากผู้ซื้อไม่ได้

๑๐.๑๐ ในการส่งคลอรีนเหลวทุกงวด (ยกเว้นงวดแรก) ผู้ขายสามารถขอรับท่อเปล่าคืนจากการประปาส่วนภูมิภาคสาขา จำนวนตามงวดที่เคยส่งให้ก่อนงวดส่งปัจจุบัน หากการประปาส่วนภูมิภาคสาขาใดหรือผู้ซื้อไม่สามารถคืนท่อเปล่าให้ผู้ขายตามจำนวนนั้น ผู้ขายมีสิทธิที่จะไม่ส่งคลอรีนเหลวให้แก่การประปาส่วนภูมิภาคสาขานั้นในงวดต่อไป ตามจำนวนท่อเปล่าที่ยังไม่ได้รับคืนก็ได้ แต่ผู้ขาย จะต้องแจ้งให้ผู้ซื้อทราบล่วงหน้า ไม่น้อยกว่า ๑๐ วัน และผู้ซื้อจะถือเป็นสาเหตุปรับ ผู้ขายตามที่ระบุในสัญญาไม่ได้

๑๐.๑๑ สำหรับท่อเปล่าในงวดสุดท้าย ผู้ขายสามารถขอรับคืนเมื่อครบกำหนด ๖๐ วันนับจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบคลอรีนเหลวเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

๑๑. วงเงินในการจัดซื้อ

ใช้งบประมาณของการประปาส่วนภูมิภาค วงเงินรวมทั้งหมด เป็นเงิน ๔,๕๑๘,๓๙๖.-บาท (รวมค่าขนส่งและภาษีมูลค่าเพิ่ม) สำหรับการประปาส่วนภูมิภาคสาขา ๒ แห่ง โดยจะแบ่งออกเป็น ดังนี้

- | | |
|---|----------------|
| ๑) การประปาส่วนภูมิภาคสาขาเพชรบุรี | ๑,๒๑๒,๐๙๖.-บาท |
| ๒) การประปาส่วนภูมิภาคสาขาขอนแก่น (ชั้นพิเศษ) | ๓,๓๐๖,๓๐๐.-บาท |

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นายจำเนียร เมืองจันทร์)

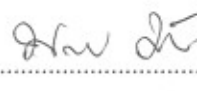
ผู้อำนวยการกองพัฒนาแหล่งน้ำ

ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางวนิดา ไทยเจริญ)

หัวหน้างาน ๘ งานมาตรฐานวิทยาศาสตร์

กองควบคุมคุณภาพน้ำ

ลงชื่อ..........กรรมการ

(นางพวงทอง วังส์ถ่าน)

หัวหน้างาน ๘ งานมลพิษ

กองควบคุมคุณภาพน้ำ