

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

การเช่ารถยนต์โดยสาร (ตู้)

เพื่อใช้ในการกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค (ใช้งานทั่วราชอาณาจักร)

1. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาค ได้จัดสรรงบประมาณทำการปีงบประมาณ 2555 เพื่อเช่ารถใช้ในการกิจการ ของการประปาส่วนภูมิภาค(ใช้งานบริการส่วนกลางและต่างจังหวัด)จึงมีความประสงค์เชิญผู้สนใจจัดทำข้อเสนอ เพื่อการพิจารณาคัดเลือก ผู้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นผู้ดำเนินการให้เช่าครุภัณฑ์ดังกล่าว โดยมี รายละเอียด ดังนี้

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้เสนอราคา	หมายถึง	นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิ์เข้าเสนอราคา
ครุภัณฑ์ที่จัดเช่า	หมายถึง	รถยนต์โดยสาร (ตู้) ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะใน ข้อ 5
ผู้เช่า	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้ให้เช่า	หมายถึง	ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญา

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อเช่ารถโดยสาร(ตู้) 12 ที่นั่ง ขนาดไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี จำนวน 3 คัน เป็นระยะเวลา 3 ปี

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 3.1 เป็นผู้มิอาชีพให้เช่าครุภัณฑ์โดยการประกวดราคาด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์
- 3.2 ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- 3.3 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- 3.4 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ การประปาส่วนภูมิภาค และ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาเช่าครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือ ไม่เป็น ผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาเช่าครุภัณฑ์ด้วย วิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

4. การเสนอราคา

- 4.1 ให้เสนอราคาเช่ารถยนต์โดยสาร(ตู้) เป็นการเหมาจ่ายต่อเดือนต่อคัน โดยให้จัดรวมค่า ใช้จ่ายต่างๆ เช่น ค่าซ่อมบำรุงรักษารถยนต์ ค่าน้ำมันหล่อลื่น ค่าภาษี ค่าธรรมเนียม ในการทำประกันภัย ฯลฯ เกี่ยวกับการเช่า ยกเว้น ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง

/4.2 ผู้เสนอ...

- 4.2 ผู้เสนอราคารถยนต์โดยสาร(ตู้)เช่า ต้องมีกรรมสิทธิ์หรือสิทธิครอบครองโดยการ ซื้อ หรือ เช่า
ซื้อ หรือเป็นผู้มีอำนาจให้เช่าโดยถูกต้องตามกฎหมาย ทั้งนี้ผู้เช่าจะต้องไม่อยู่ในฐานะ ผู้เช่า
ช่วง
- 4.3 ต้องเป็นนิติบุคคลที่ประกอบกิจการให้เช่ารถยนต์โดยสาร(ตู้)
5. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
- 5.1 คุณสมบัติทั่วไป
- รถยนต์โดยสาร(ตู้)ที่เสนอต้องเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดที่มีขายในท้องตลาดไม่มีรอยชำรุด
หรือตำหนิใดๆ สภาพพร้อมใช้งานได้ทันทีและมี อุปกรณ์ต่างๆ ที่จำเป็น ติดตั้งครบถ้วน
- 5.2 คุณสมบัติทางเทคนิค
- 5.2.1 สมรรถนะรถยนต์
- เป็นรถยนต์โดยสาร(ตู้) มีที่นั่ง 12 ที่นั่ง แบบหลังคาสูง (หลังคา วีไอพี 3
ราง) พร้อมชุดโคมไฟและดาวไลท์
 - ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 2,400 ซีซี
 - กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 80 กิโลวัตต์ ที่ความเร็วรอบไม่เกิน 3,600 รอบต่อ
นาที
 - แรงบิดของเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า 260 N.m ที่ความเร็วรอบไม่เกิน
3,200 รอบต่อนาที
 - ความเร็วสูงสุดไม่น้อยกว่า 120 กม/ชม.
 - อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.2.2 ระบบส่งกำลังและบังคับเลี้ยว
- เป็นรถยนต์ขับเคลื่อนล้อหลัง
 - มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 4 เกียร์ และถอยหลัง 1 เกียร์
 - ระบบเบรคล้อหน้าใช้ดิสก์เบรก ล้อหลังใช้ดรัมเบรก มีระบบผ่อนแรงตาม
มาตรฐานผู้ผลิต
 - ใช้พวงมาลัยเพาเวอร์แบบปรับระดับ
 - คลัตช์แบบจานแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
 - เปลี่ยนเกียร์และโช๊ค เพื่อลดความกระด้างและเพิ่มความนุ่มนวล โดยต้องไม่
ส่งผลต่อการทรงตัวของรถ
 - อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.2.3 อุปกรณ์ภายใน
- เบาะนั่งวี ไอ พี 9 ที่นั่ง ฉีดยาฆ่าเชื้อโรคพิเศษ และ เบาะนั่งโดยสารทุกที่นั่ง มีพนัก
พิงแบบปรับเอนได้ ขาเบาะแข็งแรง ทนทาน
 - เบาะนั่งโดยสารทุกที่นั่งมีที่เท้าแขนแบบพับได้ กล่องพักแขนคนขับเก็บของได้
 - มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
 - กล่องคอนโซลใต้เกียร์ ใส่ปรีแอมป์ วางแก้วน้ำได้

/- คอนโซล...

- คอนโซลเอนกประสงค์ใส่แก้วน้ำ กระติกน้ำแข็ง พร้อมเบาะพักขา
- กรูหน้ภายในรอบคัน รวมประตูข้าง ประตูท้าย และ บุกันความร้อน ได้หลังคา
- แผงข้างอัดจีบรีดรายคิวโครเมียม และ ใส่ยางขอบกระจกรอบคัน และใส่กันสาดฝนประตูหน้าคู่
- ติดฟิล์มกรองแสงได้ประมาณ 60% คุณภาพเทียบเท่าเยื่อ 3M
- ติดตั้งมานับแดด(รางคู่)ที่กระจกด้านข้างและด้านหลังทั้งหมด
- มีลวดความร้อนไล่ฝ้าที่กระจกหลัง
- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศแบบชุดแอร์ไมโครบัส แผงคอยล์ร้อน ควบคุมด้วยระบบรีโมทสามารถกระจายความเย็นได้อย่างทั่วถึงภายในที่นั่งโดยสาร
- พื้นปูไม้อัดพร้อมกระเบื้องยางอย่างดี
- อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.2.4 ระบบไฟฟ้าและวิทยุ

- ไฟส่องสว่างและสัญญาณต้องถูกต้องตามกฎหมายจราจร
- ไฟส่องสว่างคู่หน้าชนิด HALOGEN หรือ MULTI-REFLECTOR
- ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ , CD , DVD , MP.3 , KARAOKE พร้อมแอมป์ 4 แชนแนล และ 2 แชนแนล ปริ๊นซ์ AD ปรับแต่ง ชัฟฟเฟอร์ และลำโพง 6.5 นิ้ว 3 คู่
- ติดตั้งจอ LCD หรือดีกว่า ขนาดไม่ต่ำกว่า 19 นิ้ว พับเก็บด้วยระบบไฟฟ้า
- หม้อแปลงไฟพร้อมชุดฟิวส์

5.2.5 สีของรถยนต์

สีของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิตและจะกำหนดสีภายหลัง

5.2.6 อุปกรณ์ประกอบของรถแต่ละคัน

- | | |
|---|-------------|
| - ยางอะไหล่และกระโหลก | จำนวน 1 ชุด |
| - ประแจถอดล้อ | จำนวน 1 ชุด |
| - ประแจชุดซ่อมตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน 1 ชุด |
| - แม่แรงแบบกลไกหรือไฮดรอลิก | จำนวน 1 ชุด |
| - ถังดับเพลิง | จำนวน 1 ชุด |
| - หนังสือคู่มือแนะนำการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย | จำนวน 1 ชุด |

6. ข้อกำหนดการเช่า

- 6.1 ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์โดยสาร(ตู้) ที่ให้เช่ามาประจำไว้ ณ หน่วยงานของผู้เช่าตลอดระยะเวลาเช่า
- 6.2 ผู้ให้เช่าจะต้องมียางอะไหล่ และเครื่องมือประจำรถที่จำเป็น ยางรถยนต์จะต้องเป็นยางเรเดียลที่ได้มาตรฐาน และเมื่อผ่านการใช้เป็นเวลา 2 ปี หรือ 50,000 กม. (แล้วแต่อย่างไหนจะถึงก่อน) ผู้ให้เช่าจะต้องดำเนินการจัดเปลี่ยนยาง ให้อยู่ในสภาพใหม่เช่นเดิม และห้ามใช้ยางหล่อดอก อย่างเด็ดขาด

7. การส่งมอบรถยนต์โดยสาร (ตู้)

ผู้ให้เช่าจะต้องส่งมอบรถยนต์โดยสาร(ตู้) แก่ผู้เช่า ณ สำนักงานใหญ่การประปาสวนภูมิภาค ภายใน 60 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาเช่า ในสภาพที่ดีเรียบร้อยพร้อมด้วยอุปกรณ์ และเครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานผู้ผลิตอย่างครบถ้วน

8. กำหนดส่งมอบ

8.1 ผู้ให้เช่า ต้องแจ้งกองจัดหาทราบล่วงหน้าภายใน 3 วันทำการ เพื่อจัดเตรียมสถานที่จอดรถ

8.2 ผู้ให้เช่าต้องส่งรถยนต์โดยสาร(ตู้) ก่อนวันเริ่มใช้รถเพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับภายใน 3 วัน

9. การรับประกันรถยนต์โดยสาร(ตู้) ที่เช่า

9.1 ผู้ให้เช่าต้องทำประกันภัยรถยนต์โดยสาร(ตู้) ที่เช่าประเภทชั้น 1 และประกันภัยตามพระราชบัญญัติ ค้ำครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. 2535 ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่า และต้องมอบสำเนา กรมธรรม์ประกันภัย และหลักฐานการเอาประกันภัยดังกล่าว ให้แก่ผู้เช่าในวันส่งมอบรถ และทุกครั้งที่มีการต่ออายุสัญญาหรือทำสัญญาประกันภัยใหม่ โดยผู้ให้เช่าต้องทำประกันภัยรถยนต์ คันที่ให้เช่าแบบประเภท 1 โดยค้ำครองความเสียหายต่อชีวิต ร่างกาย หรือ อนามัยเฉพาะส่วนเกินวงเงินสูงสุดตาม พ.ร.บ. ค้ำครองผู้ประสบภัยจากรถ ดังนี้

9.1.1 ค้ำครองการบาดเจ็บหรือมรณะของบุคคลภายนอก

- รถยนต์ ค้ำครองไม่ต่ำกว่า 1,000,000.- บาท / คน
- ค้ำครองครั้งละไม่ต่ำกว่า 10,000,000.- บาท / ครั้ง
- ความเสียหายต่อทรัพย์สิน 5,000,000.- บาท / ครั้ง

9.1.2 อุบัติเหตุส่วนบุคคล

เสียชีวิต สูญเสียอวัยวะ ทพพลภาพถาวร

- ขับขี่ 200,000.- บาท และ ผู้โดยสาร 200,000.- บาท / คน

9.1.3 ค่ารักษาพยาบาล 200,000.- บาท / คน

9.1.4 การประกันตัวผู้ขับขี่คันเอาประกันภัยไม่เกินวงเงิน 200,000.- บาท

9.2 ผู้ให้เช่าจะต้องจดทะเบียนและเสียภาษีประจำปีตามกฎหมายให้แล้วเสร็จก่อนวันครบกำหนดส่งมอบรถยนต์ที่เช่า รวมทั้งต้องเสียภาษีประจำปีสำหรับปีต่อไปภายใน กำหนดเวลาทุกปี

10. การหารถทดแทน / ตรวจสภาพ / ซ่อมแซม / การปรับ

10.1 ผู้ให้เช่ามีหน้าที่บำรุงรักษาตรวจสภาพและซ่อมแซมรถที่ให้เช่า ในกรณี เกิดการสึกหรอ หรือ การเสียหายอันเกิดจากการใช้งานตามปกติและผู้ให้เช่ามีหน้าที่บำรุงรักษาตรวจสภาพรถที่เช่า ทุกๆระยะ 10,000 (หนึ่งหมื่น) กม. หรือในเวลาอันสมควรเมื่อได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้เช่า เพื่อให้รถที่เช่า สามารถใช้งาน ได้ในสภาพที่ปลอดภัย

10.2 การนำรถไปซ่อมหรือบำรุงรักษา ผู้ให้เช่าต้องตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงในถังว่ามีระดับเท่าใด เมื่อส่งรถกลับมา ให้ผู้เช่าน้ำมันเชื้อเพลิงในถังจะต้องอยู่ในระดับเดิม ถ้าต่ำกว่าระดับเดิม ผู้ให้เช่าจะต้องเติมให้อยู่ในระดับเดิม

/10.3 หาก...

10.3 หากรถคันที่ให้เช่าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติในวันใดก็ตาม หรือกรณีที่ผู้ให้เช่านำรถที่ให้เช่าไปบำรุงรักษา ผู้ให้เช่า จะต้องนำรถมา ทดแทนภายใน 1 วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง

การจัดหารถทดแทนผู้ให้เช่าจะต้องจัดหารถคันใหม่ที่มีสภาพ และขนาดเทียบเท่าหรือ ดีกว่ามาทดแทน เพื่อใช้งานทันทีจนกว่ารถคันที่ชำรุดพร้อมใช้งาน หากผู้ให้เช่าละเลยไม่ จัดหารถใหม่ ให้ผู้เช่าแทนคันที่ชำรุด กรณีนี้ผู้เช่าจะหักเงินค่าเช่าเป็นรายวันตามความเป็นจริง

กรณีที่ผู้เช่ามีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่ามีสิทธิที่จะเช่ารถจากผู้อื่นมาทดแทนในวันนั้นได้โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่าด้วย

กรณีตามวรรคหนึ่งเมื่อผู้ให้เช่าได้รับแจ้งจากผู้เช่าให้นำรถมาเปลี่ยนแล้วหากผู้เช่า ไม่นำรถมาเปลี่ยนให้ไม่ว่ากรณีใดๆก็ตาม นอกจากผู้เช่ามีสิทธิหักค่าเช่าคิดเป็นรายวันต่อคันแล้ว ผู้เช่ามีสิทธิปรับผู้ให้เช่าเป็นรายวันในอัตราร้อยละ 0.20 (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของค่าเช่ารถคันที่ไม่สามารถใช้งานได้แต่ ไม่ต่ำกว่าวันละ 300.- บาท นับถัดจากวันที่ผู้ให้เช่าได้รับแจ้งจากผู้เช่าให้นำรถมาเปลี่ยนจนถึงวันที่ ผู้ให้เช่านำรถคันใหม่มาเปลี่ยนให้

การตรวจสอบประสิทธิภาพรถที่ตกลงจะเช่าหรือรถคันที่จะนำมาเปลี่ยน ในกรณีข้อ 10.3 ให้อยู่ในดุลพินิจของผู้เช่า

หน้าที่บำรุงรักษาตรวจสอบสภาพและซ่อมแซมตามข้อ 10.1 และข้อ 10.2 ผู้ให้เช่า จะต้อง เป็นผู้มารับรถที่เช่าจากผู้เช่า และจัดหารถสำรองที่มีสภาพ ขนาด ประสิทธิภาพ และอายุการใช้งาน เช่นเดียวกับรถที่เช่ามาให้ผู้เช่าใช้ทันที และถ้าหากผู้ให้เช่าไม่อาจดำเนินการตามเงื่อนไขนี้ได้ ผู้เช่ามีสิทธิ ดำเนินการตามข้อ 10.3 วรรค 1,2 และ 3 โดยอนุโลม

11. วงเงินในการจัดหา

รวม 3 รายการ ระยะเวลาเช่า 3 ปี เป็นเงินรวมภาษีแล้ว 3,177,900 บาท โดยใช้งบประมาณทำการปีงบประมาณ 2555 และจัดสรรงบประมาณทำการในปีถัดไป

ในกรณีเมื่อครบกำหนดระยะเวลาเช่าแล้วแต่ กปภ. ยังมิได้บอกเลิกสัญญาหรือจัดเช่ารายใหม่ ให้ต่อสัญญาระยะเวลาเช่าครั้งนี้ออกไปอีกตามที่ กปภ. จำเป็น โดยอัตโนมัติ

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ

(นายอนุวัฒน์ เนตรคำ)

ผู้อำนวยการกองมาตรฐานวิศวกรรม

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายชัชณะ นิลกำแหง)

หัวหน้างาน 8

งานวิศวกรรมเครื่องกล

กองมาตรฐานวิศวกรรม

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายอนันต์ วรชุน)

หัวหน้างาน 8

งานบริการยานพาหนะ

กองบริการกลาง