

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
การซื้อรถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี
พร้อมอุปกรณ์และเครื่องมือสื่อสาร

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาค (กปภ.) ได้รับงบประมาณทำการประจำปี ๒๕๕๕ เพื่อซื้อรถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบและเครื่องมือสื่อสารสำหรับโครงการทุกข์ร้อนผ่อนคลาย (Quick Care) เพื่อมุ่งหวังให้ลูกค้าของ กปภ. จดจำและรับรู้ถึงความเอาใจใส่ดูแลทุกข์ร้อนของลูกค้าที่รวดเร็วและกระชับฉับไว จึงมีความประสงค์เชิญผู้สนใจจัดทำข้อเสนอเพื่อการพิจารณาคัดเลือกผู้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นผู้ดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ โดยมีรายละเอียดดังนี้

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้เสนอราคา	หมายถึง นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิเข้าเสนอราคา
ครุภัณฑ์ที่จัดซื้อ	หมายถึง รถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบและเครื่องมือสื่อสาร (ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะใน ข้อ ๕)
ผู้ซื้อ	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้ขาย	หมายถึง ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญา

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อซื้อรถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบและเครื่องมือสื่อสาร จำนวน ๒๕๐ คัน

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓๑ เป็นผู้มิอาจชี้พให้ขายครุภัณฑ์โดยการประกวดราคาด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์
- ๓๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- ๓๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ กปภ. และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓๕ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- ๓๖ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างเข้าด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement :e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- ๓๗ คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเงินสดได้

/๔การเสนอ...

๔ การเสนอราคา

๔๑ ให้เสนอราคาโดยจัดรวมค่าใช้จ่ายต่างๆ เช่น ค่าภาษี ค่าธรรมเนียมในการทำประกันภัย ฯลฯ

๔๒ ผู้เสนอราคาจะต้องเสนอรูปลักษณะ (CATALOG) แบบแสดงขนาด, มิติ, อุปกรณ์ประกอบและคุณลักษณะเฉพาะของรถจักรยานยนต์พร้อมอุปกรณ์ประกอบและเครื่องมือสื่อสาร ในวันยื่นซองประกวดราคาด้วย

๔๓ ต้องเป็นนิติบุคคลที่ประกอบกิจการให้ขายรถ

๕ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๕.๑ รถจักรยานยนต์

รถจักรยานยนต์ที่เสนอต้องผลิตหรือประกอบภายในประเทศไทยมีตัวแทนจำหน่ายอะไหล่และศูนย์บริการภายในประเทศ ไม่เคยใช้งานมาก่อนและเป็นรุ่นล่าสุดที่มีจำหน่ายในท้องตลาดมีอุปกรณ์ที่จำเป็นและเป็นไปตามข้อกำหนดกรมการขนส่งทางบก

๕.๑.๑ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี

๕.๑.๒ เครื่องยนต์แก๊สโซลีน ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำหรืออากาศ

๕.๑.๓ ระบบส่งกำลังขับเคลื่อนอัตโนมัติ แบบสายพานตัววี (V-BELT)

๕.๑.๔ ระบบเบรกล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก

๕.๑.๕ ล้อรถจักรยานยนต์เป็นชนิดล้อแม็กตามมาตรฐานของรถรุ่นนั้นๆ มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางขอบล้อไม่น้อยกว่า ๑๔ นิ้ว

๕.๑.๖ ระบบสตาร์ทเป็นแบบสตาร์ทเท้าและสตาร์ทไฟฟ้า

๕.๑.๗ ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๔ ลิตร

๕.๑.๘ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๒ หมวกนิรภัยสีขาว จำนวน ๒ ใบ ต่อรถจักรยานยนต์ ๑ คัน

เป็นหมวกนิรภัยที่ได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.๓๖๙

๕.๓ โทรศัพท์เคลื่อนที่ จำนวน ๑ เครื่อง ต่อรถจักรยานยนต์ ๑ คัน

โทรศัพท์เคลื่อนที่เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนสามารถใช้งานได้ทันทีที่มีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๕.๓.๑ รองรับระบบสัญญาณ GSM TRI BAND (๙๐๐/๑๘๐๐/๑๙๐๐ MHz)

๕.๓.๒ โทรศัพท์เคลื่อนที่เป็นยี่ห้อ NOKIA,SAMSUNG,LG,SONY ERICSON หรือ MOTOROLLA

๕.๓.๓ หน้าจอแสดงผลแบบ TFT LCD ๖๕,๕๓๖ สี ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว

๕.๓.๔ รองรับการ์ดหน่วยความจำเสริมภายนอกแบบ Micro SD Card ได้สูงสุด ๘ GB

๕.๓.๕ มีหน่วยความจำสมุดโทรศัพท์ไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ รายการ

๕.๓.๖ มีระบบ Hand Free และ Speaker Phone ในตัว

๕.๓.๗ มีกล้องระบบ Digital ความละเอียดไม่ต่ำกว่า ๑.๓ Mega Pixel

๕.๓.๘ มีช่องเสียบสายถ่ายโอนข้อมูลชนิด USB

๕.๓.๙ ใช้แบตเตอรี่ชนิด Li-Ion ขนาดไม่ต่ำกว่า ๘๐๐ mAH พร้อมเครื่องชาร์จ

๕.๓.๑๐ อุปกรณ์อื่นๆตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๔ ชุดเครื่องมือประจำรถสำหรับซ่อมท่อ บริเวณกล่องเครื่องมือเหล็กพร้อมกุญแจล็อกต่อรถจักรยานยนต์ ๑ คัน

เครื่องมือประจำรถสำหรับซ่อมท่อ เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนสามารถใช้งานได้ทันที

/เครื่องมือ...

เครื่องมือทั้งหมดสามารถบรรจุลงในกล่องเครื่องมือหลัก มีรายการดังต่อไปนี้

๕๔๑	ประแจค้อนม้า ขนาด ๑ นิ้ว	จำนวน ๑ ตัว
๕๔๒	ประแจค้อนม้า ขนาด ๑ ½ นิ้ว	จำนวน ๑ ตัว
๕๔๓	ประแจเลื่อน ๑๔ นิ้ว	จำนวน ๑ ตัว
๕๔๔	ประแจปากตาย เบอร์ ๑๐ - ๒๒	จำนวน ๑ ชุด
๕๔๕	ประแจปากตาย เบอร์ ๓๒ - ๓๓	จำนวน ๑ ชุด
๕๔๖	ประแจขันเค้ป PB Ø ๒๐ - ๒๕ มม.	จำนวน ๑ ตัว
๕๔๗	ประแจขันเค้ป PB Ø ๔๐ - ๕๐ มม.	จำนวน ๑ ตัว
๕๔๘	มูของ	จำนวน ๑ ตัว
๕๔๙	ตลับเมตรยาว ๕ เมตร	จำนวน ๑ ตลับ
๕๔๑๐	ค้อนเหล็ก ขนาด ๒ ปอนด์	จำนวน ๑ ตัว
๕๔๑๑	เหล็กสกัดปลายแบน	จำนวน ๑ ตัว
๕๔๑๒	เหล็กสกัดปลายแหลม	จำนวน ๑ ตัว
๕๔๑๓	โครงเลื่อยตัดเหล็ก พร้อมใบเลื่อย	จำนวน ๑ ปืน
๕๔๑๔	ชุดไขควงตอก	จำนวน ๑ ชุด
๕๔๑๕	ไฟฉาย	จำนวน ๑ กระบอก

หมายเหตุ - รายการที่ ๕๔๑ - ๕๔๗ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์จาก ยุโรป สหรัฐอเมริกา หรือ ญี่ปุ่น โดย
อนุโลมให้จัดหาผลิตภัณฑ์ที่ต่างยี่ห้อรวมกันได้และสามารถจัดเก็บในกล่องเครื่องมือ
หลักได้

- รายการที่ ๕๔๘ ไม่จำเป็นต้องเก็บในกล่องเครื่องมือหลัก

๕๕ ชุดเครื่องขยายเสียงเคลื่อนที่ ต่อรถจักรยานยนต์ ๑ คัน

ชุดเครื่องขยายเสียงเคลื่อนที่ประกอบด้วยเครื่องขยายเสียง ลำโพง ไมโครโฟนและแบตเตอรี่
ในตัว เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งาน มาก่อน สามารถใช้งานได้ทันที ผลิตตามมาตรฐานผู้ผลิตซึ่งมี
คุณสมบัติดังต่อไปนี้

- ๕๕๑ ลำโพงมีกำลังขับไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์
- ๕๕๒ ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่ ใช้งานต่อเนื่องได้ไม่น้อยกว่า ๖ ชั่วโมง
- ๕๕๓ สามารถใช้ไมโครโฟนแบบมีสายหรือไร้สายได้
- ๕๕๔ มีสายสะพายและมือจับเพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้าย

๕๖ อุปกรณ์ประกอบและคู่มือ

รถจักรยานยนต์ต้องมีอุปกรณ์ประกอบดังนี้

๕๖๑	เสาพร้อมชุดโคมไฟสัญญาณวิบวาบสีเหลือง	จำนวน ๑ ชุด
๕๖๒	กล่องใส่ของสีขาวชนิดทนแดดทนฝนพร้อมกุญแจล็อก ติดตั้งท้ายรถขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๓๐ ลิตร	จำนวน ๑ ใบ
๕๖๓	ตัวล็อกล้อ,สายรัดเอนกประสงค์และผ้าคลุมรถ	อย่างละ ๑ ชุด
๕๖๔	เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต	จำนวน ๑ ชุด
๕๖๕	คู่มือการใช้และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย	จำนวน ๑ ชุด

/๕๗ สีของรถ...

๕๗ สีของรถจักรยานยนต์และการติดสติ๊กเกอร์ (ตามแบบตัวอย่างแนบ)

จักรยานยนต์เป็นสีฟ้าหรือสีที่ กปภ. กำหนดและสติ๊กเกอร์ที่ติดรถจักรยานยนต์เป็นประเภท Outdoor มีคุณภาพเทียบเท่าเยื่อ ๓M,Ritrama หรือดีกว่าใช้กาว Removable หมึกพิมพ์ Solvent (หมึกแท้) มีความละเอียดไม่น้อยกว่า ๓๒๐ dpiและสติ๊กเกอร์,กาว,หมึกพิมพ์มีคุณภาพไม่น้อยกว่า ๒ ปี (แนบใบรับรองคุณภาพในวันส่งมอบงาน) โดยที่บริเวณที่พ่นสีและตำแหน่งการติดสติ๊กเกอร์สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

๖ การรับประกัน

๖.๑การรับประกันรถจักรยานยนต์

ผู้ขายต้องรับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือเป็นระยะทาง ๓๐,๐๐๐ กม. สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะสิ้นสุดหลังกว่ากัน นับถัดจากวันส่งมอบ หากภายในช่วงเวลาดังกล่าวเกิดการชำรุดเสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องทำการซ่อมแซม แก้ไข หรือเปลี่ยน อะไหล่ ให้ใหม่ โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น

๖.๒ ราคาที่เสนอขายต้องรวมภาษีทุกชนิด

๖.๓ ผู้ขายต้องจดทะเบียนรวมทั้งชำระค่าธรรมเนียมต่างๆ ให้ทั้งหมด ก่อนส่งมอบรถจักรยานยนต์ให้แก่ กปภ.

๖.๔ ผู้ขายต้องส่งป้ายทะเบียนให้ผู้ซื้อภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้แจ้งและออกหนังสือมอบอำนาจให้ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการแทน

๖.๕ ผู้ขายส่งมอบรถพร้อมน้ำมันเต็มถังและน้ำหล่อเย็นด้วย (ถ้ามี) ณ สถานที่ที่ กปภ. จะเป็นผู้กำหนดในภายหลัง

๖.๖ ผู้ขายต้องทำประกันภัยรถจักรยานยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายและต้องมอบสำเนา กรมธรรม์ ประกันภัย และหลักฐานการเอาประกันภัยดังกล่าวให้แก่ กปภ. ในวันส่งมอบรถ

๖.๗ การรับประกันอุปกรณ์อื่นๆ

ผู้ขายต้องรับประกันโทรศัพท์เคลื่อนที่,เครื่องขยายเสียงและอุปกรณ์อื่นๆ ที่ขายให้กับ กปภ. โดยให้เป็นไปตามข้อกำหนดที่ผลิตภัณฑ์นั้นๆ ระบุอย่างน้อย ๑ ปี นับจากวันส่งมอบ ในช่วงเวลาดังกล่าวหากเกิดการชำรุดเสียหายเนื่องจาก การใช้งานตามปกติ หรือเนื่องจากความบกพร่องของผู้ผลิต ผู้ขายจักต้องแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่โดยทันทีเมื่อได้รับแจ้งและไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น

๗ การประกอบรถตัวอย่าง

ผู้ขายต้องประกอบ/ติดสติ๊กเกอร์ รถตัวอย่างมาเสนอให้กองสื่อสารองค์กรพิจารณา ก่อน ที่ จะดำเนินการ ประกอบ/ติดสติ๊กเกอร์ รถจักรยานยนต์ทั้งหมด

๘ การส่งมอบรถ

ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถแก่ กปภ. ภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญา ในสภาพที่ดีเรียบร้อย พร้อมด้วยอุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถตามข้อ ๕๒-๕๖ โดย กปภ. จะทำการตรวจรับรถดังกล่าวพร้อมกัน เป็นจำนวน ๒๘๐ คัน ตามสถานที่ส่งมอบดังนี้ เพื่อจะได้เริ่มต้นและสิ้นสุดสัญญาพร้อมกัน

๘.๑ รถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบและเครื่องมือสื่อสาร

๘.๑.๑ ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๑ (จังหวัดชลบุรี)

จำนวน ๒๘ คัน

๘.๑.๒ ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๒ (จังหวัดสระบุรี)

จำนวน ๓๔ คัน

/๘๑๓ ส่งมอบที่...

๘๑.๓	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๓ (จังหวัดราชบุรี)	จำนวน ๒๖ คัน
๘๑.๔	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๔ (จังหวัดสุราษฎร์ธานี)	จำนวน ๒๙ คัน
๘๑.๕	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๕ (จังหวัดสงขลา)	จำนวน ๒๕ คัน
๘๑.๖	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๖ (จังหวัดขอนแก่น)	จำนวน ๒๗ คัน
๘๑.๗	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ (จังหวัดอุดรธานี)	จำนวน ๒๕ คัน
๘๑.๘	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๘ (จังหวัดอุบลราชธานี)	จำนวน ๒๔ คัน
๘๑.๙	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๙ (จังหวัดเชียงใหม่)	จำนวน ๓๒ คัน
๘๑.๑๐	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๑๐ (จังหวัดนครสวรรค์)	จำนวน ๓๐ คัน

๙ กำหนดส่งมอบ

ผู้ขายต้องจัดส่งรถจักรยานยนต์ภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญาและต้องแจ้งกองจัดหาให้ทราบล่วงหน้าภายใน ๑๐ วันทำการเพื่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง

๑๐ วงเงินในการซื้อ

ใช้งบประมาณทำการประจำปี ๒๕๕๕ จำนวนเงิน ๒๑,๔๐๐,๐๐๐.- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

