

งาน (Terms of Reference : TOR)

ยนต์ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี พร้อมอุปกรณ์

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาค (กปภ.) ได้รับงบประมาณประจำปี ๒๕๕๕ เพื่อซื้อรถจักรยานยนต์ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบสำหรับโครงการทุกข์ร้อนผ่อนคลาย (Quick Care) เพื่อมุ่งหวังให้ลูกค้าของ กปภ. จดจำและรับรู้ถึงความเอาใจใส่ดูแลทุกข์ร้อนของลูกค้าที่รวดเร็วและกระชับฉับไว จึงมีความประสงค์เชิญผู้สนใจจัดทำข้อเสนอเพื่อการพิจารณาคัดเลือกผู้ที่มีคุณสมบัติ ขยายครุภัณฑ์ โดยมีรายละเอียดดังนี้

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้ประสงค์จะเสนอราคา	หมายถึง	นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิ์เข้าเสนอราคา
ครุภัณฑ์ที่จัดซื้อ	หมายถึง	รถจักรยานยนต์ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบ (ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในข้อ ๕)
ผู้ซื้อ	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้ขาย	หมายถึง	ผู้ประสงค์จะเสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามสัญญา

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อซื้อรถจักรยานยนต์ปริมาณกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน ๒๕๐ คัน

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ เป็นผู้มิอาจให้ขยายครุภัณฑ์โดยการประกวดราคาด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์
- ๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- ๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ กปภ. และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- ๓.๕ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- ๓.๖ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างเข้าด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement :e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- ๓.๗ คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเงินสดได้

/๔การเสนอ...



- ๔๑ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาให้เสนอราคารถจักรยานยนต์โดยจัดรวมค่าใช้จ่ายต่างๆ เช่น ค่าภาษี
ค่าธรรมเนียมในการทำประกันภัย ฯลฯ เป็นเวลา ๑ ปี
- ๔๒ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องเสนอรูปลักษณะ (CATALOG) รถจักรยานยนต์ ในวันยื่นซองประกวด
ราคาด้วย
- ๕ รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
- ๕๑ รถจักรยานยนต์
- รถจักรยานยนต์ที่เสนอต้องผลิตหรือประกอบภายในประเทศไทยมีตัวแทนจำหน่ายอะไหล่และ
ศูนย์บริการภายในประเทศ ไม่เคยใช้งานมาก่อนและเป็นรุ่นล่าสุดที่มีจำหน่ายในท้องตลาดมีอุปกรณ์ที่
จำเป็นและเป็นไปตามข้อกำหนดกรมการขนส่งทางบก
- ๕๑.๑ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี
- ๕๑.๒ เครื่องยนต์แก๊สโซลีน ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำหรืออากาศ
- ๕๑.๓ ระบบส่งกำลังขับเคลื่อนอัตโนมัติ แบบสายพานตัววี (V-BELT)
- ๕๑.๔ ระบบเบรกล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก
- ๕๑.๕ ล้อรถจักรยานยนต์เป็นชนิดล้อแม็กตามมาตรฐานของรถรุ่นนั้นมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง
ขอบล้อไม่น้อยกว่า ๑๔ นิ้ว
- ๕๑.๖ ระบบสตาร์ทเป็นแบบสตาร์ทเท้าและสตาร์ทไฟฟ้า
- ๕๑.๗ ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิงไม่น้อยกว่า ๔ ลิตร
- ๕๑.๘ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕๒ หมวกนิรภัยสีขาว จำนวน ๒ ใบ ต่อรถจักรยานยนต์ ๑ คัน
- เป็นหมวกนิรภัยที่ได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.๓๖๙
- ๕๓ เครื่องมือประจำรถสำหรับซ่อมต่อเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน บรรจุในกล่องเครื่องมือหลัก
พร้อมกุญแจล็อกจำนวน ๑ ชุด ต่อรถจักรยานยนต์ ๑ คัน โดยแต่ละชุดมีรายการดังต่อไปนี้
- | | |
|--|--------------|
| ๕๓.๑ ประแจคอม้า ขนาด ๑ นิ้ว | จำนวน ๑ ตัว |
| ๕๓.๒ ประแจคอม้า ขนาด ๑ ½ นิ้ว | จำนวน ๑ ตัว |
| ๕๓.๓ ประแจเลื่อน ๑๔ นิ้ว | จำนวน ๑ ตัว |
| ๕๓.๔ ประแจปากตาย เบอร์ ๑๐ – ๒๒ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕๓.๕ ประแจปากตาย เบอร์ ๓๒ – ๓๓ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕๓.๖ ประแจขันแฉับ PB Ø ๒๐ – ๒๕ มม. | จำนวน ๑ ตัว |
| ๕๓.๗ ประแจขันแฉับ PB Ø ๔๐ – ๕๐ มม. | จำนวน ๑ ตัว |
| ๕๓.๘ มูซง | จำนวน ๑ ตัว |
| ๕๓.๙ ตลับเมตรยาว ๕ เมตร | จำนวน ๑ ตลับ |
| ๕๓.๑๐ ค้อนเหล็ก ขนาด ๒ ปอนด์ | จำนวน ๑ ตัว |
| ๕๓.๑๑ เหล็กสกัดปลายแบน | จำนวน ๑ ตัว |
| ๕๓.๑๒ เหล็กสกัดปลายแหลม | จำนวน ๑ ตัว |
| ๕๓.๑๓ โครงเลื่อยตัดเหล็ก พร้อมใบเลื่อย | จำนวน ๑ ปืน |
| ๕๓.๑๔ ชุดไขควงตอก | จำนวน ๑ ชุด |

/ ๕๓๑๕ ไฟฉาย...

๕๓๑๕ ไฟฉายพร้อมถ่าน

จำนวน ๑ กระบอก

หมายเหตุ - รายการที่ ๕๓๑ - ๕๓๗ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์จาก ยุโรป สหรัฐอเมริกา หรือ ญี่ปุ่น โดย
อนุโลมให้จัดหาผลิตภัณฑ์ที่ต่างยี่ห้อรวมกันได้ และสามารถจัดเก็บในกล่องเครื่องมือ
เหล็กได้

- รายการที่ ๕๓๘ ไม่จำเป็นต้องเก็บในกล่องเครื่องมือเหล็ก

๕๔ ชุดเครื่องขยายเสียงเคลื่อนที่ ต่อรถจักรยานยนต์ ๑ คัน

ชุดเครื่องขยายเสียงเคลื่อนที่ประกอบด้วยเครื่องขยายเสียง ลำโพง ไมโครโฟนและแบตเตอรี่
ในตัว เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งาน มาก่อน สามารถใช้งานได้ทันที ผลิตตามมาตรฐานผู้ผลิตซึ่งมี
คุณสมบัติดังต่อไปนี้

๕๔๑ ลำโพงมีกำลังขับไม่น้อยกว่า ๒๕ วัตต์

๕๔๒ ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่ ใช้งานต่อเนื่องได้ไม่น้อยกว่า ๖ ชั่วโมง

๕๔๓ สามารถใช้ไมโครโฟนแบบมีสายหรือไร้สายได้

๕๔๔ มีสายสะพายและมือจับเพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้าย

๕๕ อุปกรณ์ประกอบและคู่มือ

รถจักรยานยนต์ต้องมีอุปกรณ์ประกอบดังนี้

๕๕๑ เสာพร้อมชุดโคมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง

จำนวน ๑ ชุด

๕๕๒ กล่องใส่ของสีขาวชนิดทนแดดทนฝนพร้อมกุญแจล็อก

ติดตั้งท้ายรถขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๓๐ ลิตร

จำนวน ๑ ใบ

๕๕๓ ตัวล็อกล้อ,สายรัดเอนกประสงค์และผ้าคลุมรถ

อย่างละ ๑ ชุด

๕๕๔ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต

จำนวน ๑ ชุด

๕๕๕ คู่มือการใช้และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย

จำนวน ๑ ชุด

๕๖ สีของรถจักรยานยนต์และการติดสติ๊กเกอร์ (ตามแบบตัวอย่างแนบ)

จักรยานยนต์เป็นสีฟ้าหรือสีที่ กปภ. กำหนดและสติ๊กเกอร์ที่ติดรถจักรยานยนต์เป็นประเภท
Outdoor มีคุณภาพเทียบเท่ายี่ห้อ ๓M,Ritrama หรือดีกว่า ใช้กาว Removable หมึกพิมพ์ Solvent
(หมึกแท้) มีความละเอียดไม่น้อยกว่า ๓๐๐ dpiและสติ๊กเกอร์,กาว,หมึกพิมพ์มีคุณภาพไม่น้อยกว่า ๒ ปี
(แนบใบรับรองคุณภาพในวันส่งมอบงาน) บริเวณที่พ่นสีและตำแหน่งการติดสติ กเกอร์สามารถ
เปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

๖ การรับประกัน

๖๑ การรับประกันรถจักรยานยนต์

ผู้ขายต้องรับประกันเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือเป็นระยะทาง ๓๐,๐๐๐ กม. สุดแต่อย่างใด
อย่างหนึ่งจะสิ้นสุดหลังกว่ากัน นับถัดจากวันส่งมอบ หากภายในช่วงเวลาดังกล่าวเกิดการชำรุด
เสียหายอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องทำการซ่อมแซม แก้ไข หรือเปลี่ยน อะไหล่
ให้ใหม่ โดยไม่คิดมูลค่าใดๆ ทั้งสิ้น

๖๒ ราคาที่เสนอขายต้องรวมภาษีทุกชนิด

๖๓ ผู้ขายต้องจดทะเบียนรวมทั้งชำระค่าธรรมเนียมต่างๆ ให้ทั้งหมด ก่อนส่งมอบรถจักรยานยนต์ให้แก่
กปภ.



PDF
Complete

Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.

Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features

-๔-

ซื้อขายภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้แจ้งและออกหนังสือมอบ
/ อำนาจให้...

อำนาจให้แก่ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการแทน

- ๖๕ ผู้ขายส่งมอบรถพร้อมน้ำมันเต็มถังและน้ำหล่อเย็นด้วย (ถ้ามี) ณ สถานที่ที่ กปภ. จะเป็นผู้กำหนดในภายหลัง
- ๖๖ ผู้ขายต้องทำประกันภัยรถจักรยานยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ.๒๕๓๕ ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายและต้องมอบสำเนา กรมธรรม์ ประกันภัย และหลักฐานการเอาประกันภัยดังกล่าวให้แก่ กปภ. ในวันส่งมอบรถ
- ๖๗ การรับประกันอุปกรณ์อื่นๆ
ผู้ขายต้องรับประกันเครื่องขยายเสียงและอุปกรณ์อื่นๆ ที่ขายให้กับ กปภ. โดยให้เป็นไปตามข้อกำหนดที่ผลิตภันท์นั้นๆ ระบุอย่างน้อย ๑ ปี นับจากวันส่งมอบ ในช่วงเวลาดังกล่าวหากเกิดการชำรุด เสียหายเนื่องจาก การใช้งานตามปกติ หรือเนื่องจากความบกพร่องของผู้ผลิต ผู้ขายจักต้องแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่โดยทันทีเมื่อได้รับแจ้งและไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น
- ๗ การประกอบรถตัวอย่าง
ผู้ขายต้องประกอบ/ติดสติ๊กเกอร์ รถตัวอย่างคันแรก เสนอให้กองลูกค้าสัมพันธ์ พิจารณาก่อนที่จะดำเนินการ ประกอบ/ติดสติ๊กเกอร์ รถจักรยานยนต์ทั้งหมด
- ๘ การส่งมอบรถ
ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถแก่ กปภ. ภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญา ในสภาพที่ดีเรียบร้อย พร้อมด้วยอุปกรณ์ตามข้อ ๕๒-๕๕ โดย กปภ. จะทำการตรวจรับรถดังกล่าวพร้อมกัน เป็นจำนวน ๒๘๐ คัน ตามสถานที่ส่งมอบดังนี้ เพื่อจะได้เริ่มต้นและสิ้นสุดสัญญาพร้อมกัน
 - ๘.๑ รถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๑๒๐ ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบ

๘.๑.๑	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๑ (จังหวัดชลบุรี)	จำนวน ๒๘ คัน
๘.๑.๒	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๒ (จังหวัดสระบุรี)	จำนวน ๓๔ คัน
๘.๑.๓	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๓ (จังหวัดราชบุรี)	จำนวน ๒๖ คัน
๘.๑.๔	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๔ (จังหวัดสุราษฎร์ธานี)	จำนวน ๒๙ คัน
๘.๑.๕	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๕ (จังหวัดสงขลา)	จำนวน ๒๕ คัน
๘.๑.๖	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๖ (จังหวัดขอนแก่น)	จำนวน ๒๗ คัน
๘.๑.๗	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ (จังหวัดอุดรธานี)	จำนวน ๒๕ คัน
๘.๑.๘	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๘ (จังหวัดอุบลราชธานี)	จำนวน ๒๔ คัน
๘.๑.๙	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๙ (จังหวัดเชียงใหม่)	จำนวน ๓๒ คัน
๘.๑.๑๐	ส่งมอบที่การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๑๐ (จังหวัดนครสวรรค์)	จำนวน ๓๐ คัน
- ๙ กำหนดส่งมอบ
ผู้ขายต้องจัดส่งรถจักรยานยนต์ภายใน ๖๐ วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญาและต้องแจ้งกองจัดหาให้ทราบล่วงหน้าภายใน ๑๐ วันทำการเพื่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง
- ๑๐ วงเงินในการซื้อ
ใช้งบลงทุนประจำปี ๒๕๕๕ จำนวนเงิน ๒๐,๖๕๑,๐๐๐- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)



PDF
Complete

Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

-๕-



↑ 10 ซม. ↓

ด้านหน้าติดสติ๊กเกอร์
โลโก้ กปภ. สีฟ้า พื้นสีขาว
ขนาดประมาณ 10 ซม.

การปะาส่วนภูมิภาค

บริการกิจ ยืนยณในศกภพ

ติดสติ๊กเกอร์ข้างด้านซ้ายและขวา
- ตัวหนังสือสีขาว
- ขนาดประมาณ 10 ซม.

หมายเหต

- 1) อุปกรณ์, รูปแบบ, ขนาดมิติ, การติดสติ๊กเกอร์, ตำแหน่ง สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม
- 2) สีของตัวรถ ใช้สีฟ้าหรือตามที่ กปภ. กำหนด, บริเวณที่พื้นสีและตำแหน่ง สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

การปะาส่วนภูมิภาค

ติดสติ๊กเกอร์ข้างกล่องเครื่องมือ ข้ายและขวา
- ตัวหนังสือสีฟ้า
- ขนาดประมาณ 20 ซม.

PWA Call Center 1662

ติดสติ๊กเกอร์ข้างตัวรถ ข้ายและขวา
- ตัวหนังสือสีขาว
- ขนาดตามความเหมาะสม

ไฟไซเรน สีเหลือง

การปะาส่วนภูมิภาค

