

ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
การซื้อรถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 120 ซีซี
พร้อมอุปกรณ์

1. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาค (กปภ.) ได้รับงบประมาณประจำปี 2555 เพื่อซื้อรถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 120 ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบสำหรับโครงการทุกข์ร้อนผ่อนคลาย (Quick Care) เพื่อมุ่งหวังให้ลูกค้าของ กปภ. จดจำและรับรู้ถึงความเอาใจใส่ดูแลทุกข์ร้อนของลูกค้าที่รวดเร็วและกระชับฉับไว จึงมีความประสงค์เชิญผู้สนใจจัดทำข้อเสนอเพื่อการพิจารณาคัดเลือกผู้ที่มีคุณสมบัติขายครุภัณฑ์โดยมีรายละเอียดดังนี้

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้ประสงค์จะเสนอราคา	หมายถึง	นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิ์เข้าเสนอราคา
ครุภัณฑ์ที่จัดซื้อ	หมายถึง	รถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 120 ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบ (ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในข้อ 5)
ผู้ซื้อ	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้ขาย	หมายถึง	ผู้ประสงค์จะเสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามสัญญา

2. วัตถุประสงค์

เพื่อซื้อรถจักรยานยนต์ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 120 ซีซี พร้อมอุปกรณ์ประกอบ จำนวน 280 คัน

3. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- 3.1 เป็นผู้มิอาชีพอายครุภัณฑ์ดังกล่าว
- 3.2 ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- 3.3 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- 3.4 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ กปภ. และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
- 3.5 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- 3.6 บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างเข้าด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement :e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- 3.7 คู่สัญญาต้องรับจำ ยเงินผ่านบัญชี ธนาคาร เว้นแต่การรับ จ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่า ไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเงินสดได้

/ 4.การเสนอ...

4. การเสนอราคา

- 4.1 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาให้เสนอราคารถจักรยานยนต์ โดยจัดรวมค่าใช้จ่ายต่างๆ เช่น ค่าภาษี ค่าธรรมเนียมในการทำประกันภัย ฯลฯ เป็นเวลา 1 ปี
- 4.2 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องเสนอรูปลักษณะ (CATALOG) รถจักรยานยนต์ในวันยื่นซองประกวดราคา
- 4.3 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องยื่นใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมฯ (มอ.4) ของผู้ผลิต ในวันยื่นซองประกวดราคา
- 4.4 ผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องยื่นรายชื่อศูนย์บริการมาตรฐาน ไม่น้อยกว่า 60 จังหวัด ในวันยื่นซองประกวดราคา

5. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

5.1 รถจักรยานยนต์

เป็นรถจักรยานยนต์ที่ผลิตภายในประเทศไทย โดยบริษัทผู้ผลิตต้องมีใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมฯ (มอ.4) รถจักรยานยนต์ที่ผลิตเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ มอก. 2350-2551 มีศูนย์บริการมาตรฐานและอะไหล่เพื่อรองรับงานด้านบริการหลังการขายให้ทั่วถึง และครอบคลุมไม่น้อยกว่า 60 จังหวัด เป็นรถจักรยานยนต์ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน รุ่นล่าสุดที่มีจำหน่ายในท้องตลาด

- 5.1.1 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 120 ซีซี
- 5.1.2 เครื่องยนต์แก๊สโซลีน 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำหรืออากาศ
- 5.1.3 ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิงแบบหัวฉีด
- 5.1.4 ระบบส่งกำลังขับเคลื่อนมีติ แบบสายพานตัววี (V-BELT)
- 5.1.5 ระบบเบรกล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก
- 5.1.6 ล้อรถจักรยานยนต์เป็นชนิดล้อแม็กตามมาตรฐานของรถรุ่นนั้นๆ
- 5.1.7 ระบบสตาร์ทเป็นแบบสตาร์ทเท้าและสตาร์ทไฟฟ้า
- 5.1.8 อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

5.2 หมวกนิรภัยสีขาว จำนวน 2 ใบ ต่อรถจักรยานยนต์ 1 คัน

เป็นหมวกนิรภัยที่ได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม มอก.369

5.3 เครื่องมือประจำรถสำหรับซ่อมทอเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน บรรจุในกล่องเครื่องมือพร้อม กุญแจล็อกจำนวน 1 ชุด ต่อรถจักรยานยนต์ 1 คัน โดยแต่ละชุดมีรายการดังต่อไปนี้

- | | | |
|-------|--|-------------|
| 5.3.1 | ประแจค้อนม้า ขนาด 1 นิ้ว | จำนวน 1 ตัว |
| 5.3.2 | ประแจค้อนม้า ขนาด 1 ½ นิ้ว | จำนวน 1 ตัว |
| 5.3.3 | ประแจเลื่อน 15 นิ้ว | จำนวน 1 ตัว |
| 5.3.4 | ประแจปากตาย เบอร์ 10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22 | จำนวน 1 ชุด |
| 5.3.5 | ประแจปากตาย เบอร์ 32,33 | จำนวน 1 ชุด |
| 5.3.6 | ประแจขันแฉับ PB Ø 20 – 25 มม. | จำนวน 1 ตัว |
| 5.3.7 | ประแจขันแฉับ PB Ø 40 – 50 มม. | จำนวน 1 ตัว |

/ 5.3.8 มูของ...

- 5.3.8 มูของขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า $\frac{3}{4}$ นิ้วและความยาวไม่น้อยกว่า 2.4 เมตร สามารถถอดประกอบได้ไม่น้อยกว่า 3 ท่อน ปิด-เปิด ประตุน้ำที่ใช้ในกิจการ กปภ. ได้ โดยไม่ชำรุดหรือเสียหาย จำนวน 1 ตัว
- 5.3.9 ตลับเมตรยาว 5 เมตร จำนวน 1 ตลับ
- 5.3.10 ค้อนเหล็ก ขนาด 2 ปอนด์ จำนวน 1 ตัว
- 5.3.11 เหล็กสกัดปลายแบน จำนวน 1 ตัว
- 5.3.12 เหล็กสกัดปลายแหลม จำนวน 1 ตัว
- 5.3.13 โครงเลื่อยตัดเหล็ก พร้อมใบเลื่อย จำนวน 1 ปืน
- 5.3.14 ชุดไขควงตอก จำนวน 1 ชุด
- 5.3.15 ไฟฉายพร้อมถ่าน จำนวน 1 กระบอก
- หมายเหตุ 1) รายการที่ 5.3.1 – 5.3.7 ต้องเป็นผลิตภัณฑ์จาก ยุโรป หรือ สหรัฐอเมริกา หรือ ญี่ปุ่นโดยอนุโลมให้จัดหาผลิตภัณฑ์ที่ต่างแหล่งผลิตหรือต่างยี่ห้อรวมกันได้
- 2) รายการที่ 5.3.1-5.3.15 ต้องเก็บในกล่องเครื่องมือ ยกเว้น รายการที่ 5.3.8 ต้องเก็บแนบกับตัวรถจักรยานยนต์โดยไม่หลุดและเป็นอันตรายต่อผู้ขับขี่ขณะขับขี่
- 5.4 ชุดเครื่องขยายเสียงเคลื่อนที่ ต่อรถจักรยานยนต์ 1 คัน
- ชุดเครื่องขยายเสียงเคลื่อนที่ประกอบด้วย ยะเครื่องขยายเสียง ลำโพง และแบตเตอรี่ในตัว พร้อมไมโครโฟน เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน สามารถใช้งานได้ทันที ผลิตตามมาตรฐานผู้ผลิตซึ่งมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้
- 5.4.1 ลำโพงมีกำลังขับไม่น้อยกว่า 25 วัตต์
- 5.4.2 ใช้พลังงานจากแบตเตอรี่ ใช้งานต่อเนื่องได้ไม่น้อยกว่า 6 ชั่วโมง
- 5.4.3 สามารถใช้ไมโครโฟนแบบมีสายหรือไร้สายได้
- 5.4.4 มีสายสะพายและมือจับเพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้าย
- 5.5 อุปกรณ์ประกอบและคู่มือ
- รถจักรยานยนต์ต้องมีอุปกรณ์ประกอบดังนี้
- 5.5.1 เสาวพร้อมชุดโคมไฟสัญญาณวับวาบสีเหลือง จำนวน 1 ชุด
- 5.5.2 กล่องใส่เครื่องมือสีขาวมีความแข็งแรงและทนแดดทนฝนพร้อมกุญแจล็อก ติดตั้งท้ายรถขนาดความจุไม่น้อยกว่า 30 ลิตร จำนวน 1 ใบ
- 5.5.3 ตัวล็อกล้อ,สายรัดเอนกประสงค์และผ้าคลุมรถ อย่างละ 1 ชุด
- 5.5.4 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด
- 5.5.5 คู่มือการใช้และบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย จำนวน 1 ชุด
- 5.6 สีของรถจักรยานยนต์และการติดสติ๊กเกอร์ (ตามแบบตัวอย่างแนบ)
- จักรยานยนต์เป็นสีฟ้าหรือสีที่ กปภ. กำหนดและ สติ๊กเกอร์ที่ติดรถจักรยานยนต์เป็นประเภท Outdoor มีคุณภาพเทียบเท่ายี่ห้อ 3M หรือ Ritrama หรือดีกว่า ใช้กาว Removable หมึกพิมพ์ Solvent (หมึกแท้) มีความละเอียดไม่น้อยกว่า 720 dpiและสติ๊กเกอร์,กาว,หมึกพิมพ์มีคุณภาพไม่น้อยกว่า 2 ปี (แนบใบรับรองคุณภาพในวันส่งมอบงาน) บริเวณที่พ่นสีและตำแหน่งการติดสติ๊กเกอร์สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

/ 6.การรับประกัน

6. การรับประกัน

6.1 การรับประกันรถจักรยานยนต์

ผู้ขายต้องรับประกันเครื่องยนต์และระบบหัวฉีดเป็นเวลา 1 ปี นับถัดจากวันส่งมอบ

6.2 ราคาที่เสนอขายต้องรวมภาษีทุกชนิด

6.3 ผู้ขายต้องจดทะเบียนรวมทั้งชำระค่าธรรมเนียมต่างๆให้ทั้งหมดก่อนส่งมอบรถจักรยานยนต์ให้แก่ กปภ.

6.4 ผู้ขายต้องส่งป้ายทะเบียนให้ผู้ซื้อภายใน 30 วัน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้แจ้งและออกหนังสือมอบอำนาจให้แก่ผู้ขายเป็นผู้ดำเนินการแทน

6.5 ผู้ขายส่งมอบรถพร้อมน้ำมันเต็มถังและน้ำหล่อเย็นด้วย (ถ้ามี) ณ สถานที่ที่ กปภ. จะเป็นผู้กำหนดในภายหลัง

6.6 ผู้ขายต้องทำประกันภัยรถจักรยานยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายและต้องมอบสำเนา กรมธรรม์ ประกันภัย และหลักฐานการเอาประกันภัยดังกล่าวให้แก่ กปภ. ในวันส่งมอบรถ

6.7 การรับประกันอุปกรณ์อื่นๆ

ผู้ขายต้องรับประกันเครื่อง ขยายเสียงและอุปกรณ์อื่นๆ ที่ขายให้กับ กปภ. โดยให้เป็นไปตามข้อกำหนดที่ผลิตภัณฑ์นั้นๆ ระบุแต่ต้องไม่น้อยกว่า 1 ปี นับจากวันส่งมอบ ในเวลาดังกล่าว หากเกิดการชำรุด เสียหายเนื่องจาก การใช้งานตามปกติ หรือเนื่องจากความบกพร่องของ ผู้ผลิต ผู้ขายจะต้องแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่โดยทันทีเมื่อได้รับแจ้งและไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น

7. การเสนอแบบและประกอบรถตัวอย่าง

7.1 ผู้ขายต้องประกอบ, จัดหาติดตั้งอุปกรณ์และติดสติ๊กเกอร์ รถตัวอย่างคันแรก เสนอให้กองลูกค้า สัมพันธ์พิจารณาก่อนที่จะดำเนินการประกอบ, จัดหาติดตั้งอุปกรณ์และติดสติ๊กเกอร์ รถจักรยานยนต์ทั้งหมด

7.2 ผู้ขายต้องเสนอแบบรูปของ ให้กองมาตรฐานวิศวกรรมพิจารณาก่อนดำเนินการผลิต

8. การส่งมอบรถ

ผู้ขายจะต้องส่งมอบรถแก่ กปภ. ภายใน 90 วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญา ในสภาพที่เรียบร้อย พร้อมด้วยอุปกรณ์ตามข้อ 5.2-5.5 โดย กปภ. จะทำการตรวจรับรถ ดังกล่าวพร้อมกัน เป็นจำนวน 280 คัน ตามสถานที่ที่ กปภ. กำหนด ซึ่งผู้ขายต้องแจ้งกองจัดหาให้ทราบล่วงหน้า ก่อนทำการส่งมอบรถ 10 วันทำการ เพื่อแจ้งผู้เกี่ยวข้อง

8.1 ผู้ขายต้องจัดส่งรถตามสถานที่ดังนี้

8.1.1 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 1 (จังหวัดชลบุรี)	จำนวน 28 คัน
8.1.2 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 2 (จังหวัดสระบุรี)	จำนวน 34 คัน
8.1.3 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 3 (จังหวัดราชบุรี)	จำนวน 26 คัน
8.1.4 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 4 (จังหวัดสุราษฎร์ธานี)	จำนวน 29 คัน
8.1.5 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 5 (จังหวัดสงขลา)	จำนวน 25 คัน
8.1.6 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 6 (จังหวัดขอนแก่น)	จำนวน 27 คัน
8.1.7 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 7 (จังหวัดอุดรธานี)	จำนวน 25 คัน

/ 8.1.8 การประปา...

- | | |
|---|--------------|
| 8.1.8 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 8 (จังหวัดอุบลราชธานี) | จำนวน 24 คัน |
| 8.1.9 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 9 (จังหวัดเชียงใหม่) | จำนวน 32 คัน |
| 8.1.10 การประปาส่วนภูมิภาคเขต 10 (จังหวัดนครสวรรค์) | จำนวน 30 คัน |

9. วงเงินในการซื้อ

ใช้งบลงทุนประจำปี 2555 จำนวนเงิน 20,651,000.- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)

ในการเสนอราคาผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเสนอลดราคาขั้นต่ำ (Minimum Bid) ไม่น้อยกว่า ครั้งละ 40,000.- บาท จากราคาเริ่มต้นในการประมูลและการเสนอราคาครั้งถัดๆ ไป ต้องเสนอลดราคา ครั้งละไม่น้อยกว่า 40,000.- บาท จากราคาครั้งสุดท้ายที่เสนอลดแล้ว

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ

(นายอนุวัฒน์ เนตรขำ)

ผู้อำนวยการกองมาตรฐานวิศวกรรม

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางสาวนิศารัตน์ เชื้อหอม)

หัวหน้างานการตลาดและแผนลูกค้าสัมพันธ์

กองลูกค้าสัมพันธ์

ลงชื่อ.....กรรมการ

(นายณัฐศาสตร์ ทิทองแดง)

วิศวกร 4

กองมาตรฐานวิศวกรรม



10 11

ด้านหน้าติดสติ๊กเกอร์
โลโก้ กปภ. สีฟ้า พื้นสีขาว
ขนาดประมาณ 10 ซม.

การปะาส่วนภูมิภาค

บริเวณ กปภ. ยืนในอุโมงค์

ติดสติ๊กเกอร์ทั้งด้านซ้ายและขวา
- ตัวหนังสือสีขาว
- ขนาดประมาณ 10 ซม.

หมายเหตุ

1. อุปกรณ์, รูปแบบ, ขนาด, การติดสติ๊กเกอร์, ตำแหน่ง สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม
2. สีของตัวรถ ใช้สีฟ้าหรือตามที่ กปภ. กำหนด, บริเวณที่พื้นสีและตำแหน่ง สามารถเปลี่ยนแปลงได้ตามความเหมาะสม

การปะาส่วนภูมิภาค

ติดสติ๊กเกอร์ข้างกล่องเครื่องมือ ซ้ายและขวา
- ตัวหนังสือสีฟ้า
- ขนาดประมาณ 20 ซม.

PWA Call Center 1662

ติดสติ๊กเกอร์ข้างตัวรถ ซ้ายและขวา
- ตัวหนังสือสีขาว
- ขนาดตามความเหมาะสม

ไฟเขียว สีเหลือง

การปะาส่วนภูมิภาค

