

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)

การเช่ารถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๒ รายการ
เพื่อใช้ในการกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค
(ใช้งานทั่วราชอาณาจักร)

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาค ได้รับจัดสรรงบประมาณทำการ ปีงบประมาณ ๒๕๕๘ เพื่อการเช่ารถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๒ รายการ สำหรับใช้ในการกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค (ใช้งานทั่วราชอาณาจักร) การประปาส่วนภูมิภาคจึงมีความประสงค์จะเชิญผู้สนใจจัดทำข้อเสนอเพื่อการพิจารณาคัดเลือกผู้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นผู้ดำเนินการจัดเช่าครุภัณฑ์ โดยมีรายละเอียดดังนี้

คำจำกัดความ

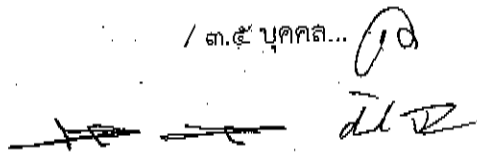
กปภ.	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้เสนอราคา	หมายถึง นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิ์เข้าเสนอราคา
ครุภัณฑ์ที่จัดเช่า	หมายถึง รถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ จำนวน ๒ รายการ ตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในข้อ ๕
ผู้เช่า	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้ให้เช่า	หมายถึง ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญา

๒. วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อเช่ารถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) ขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี (ใช้งานทั่วราชอาณาจักร) จำนวน ๔ คัน เป็นระยะเวลา ๓ ปี
- ๒.๒ เพื่อเช่ารถยนต์บรรทุกยกสูง ขนาด ๑ ตัน แบบ ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี (ใช้งานทั่วราชอาณาจักร) จำนวน ๑ คัน เป็นระยะเวลา ๓ ปี

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ เป็นผู้มีอาชีพให้เช่าครุภัณฑ์โดยการประกวดราคาด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์
- ๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- ๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่การประปาส่วนภูมิภาค และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาเช่าครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาเช่าครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้



- ๓.๕ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- ๓.๖ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับ กปภ. ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างจัดเช่าด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- ๓.๗ คู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๔. การเสนอราคา

- ๔.๑ ให้เสนอราคาค่าเช่ารถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน เป็นการเหมาจ่ายต่อเนื่องต่อกัน โดยให้จัดรวมค่าใช้จ่ายต่างๆ เช่น ค่าซ่อมบำรุงรักษารถยนต์ ค่าน้ำมันหล่อลื่น ค่าภาษี ค่าธรรมเนียมในการทำประกันภัย ฯลฯ เกี่ยวกับการเช่า ยกเว้นค่าน้ำมันเชื้อเพลิง
- ๔.๒ ผู้เสนอราคารถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ต้องมีกรรมสิทธิ์หรือสิทธิครอบครองโดยการซื้อหรือเช่าซื้อหรือเป็นผู้มีอำนาจให้เช่าโดยถูกต้องตามกฎหมาย ทั้งนี้ผู้เช่าจะต้องไม่อยู่ในฐานะผู้เช่าช่วง
- ๔.๓ ต้องเป็นนิติบุคคลที่ประกอบกิจการให้เช่ารถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน

๕. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๕.๑ คุณสมบัติทั่วไป

- ๕.๑.๑ รถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ที่เสนอต้องเป็นรถที่จำหน่ายโดยศูนย์บริการและตัวแทนจำหน่ายรถยนต์บรรทุกยี่ห้ออื่นๆ โดยศูนย์บริการฯ ดังกล่าวต้องมีไม่น้อยกว่า ๒๒๐ แห่ง ทั่วราชอาณาจักร
- ๕.๑.๒ รถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ที่เสนอต้องเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดที่มีขายในท้องตลาด ไม่มีรอยชำรุดหรือตำหนิใดๆ สภาพพร้อมใช้งานได้ทันทีและมีอุปกรณ์ต่างๆ ที่จำเป็นติดตั้งครบถ้วน

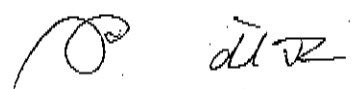
๕.๒ คุณลักษณะทางเทคนิค

(รถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) ขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ใช้งานทั่วราชอาณาจักร)

๕.๒.๑ สมรรถนะรถยนต์

- ๕.๒.๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)

- ๕.๒.๑.๒ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี



- ๕.๒.๑.๓ กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ กิโลวัตต์
- ๕.๒.๑.๔ แรงบิดของเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๓๒๐ นิวตัน-เมตร
- ๕.๒.๑.๕ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๒.๒ ระบบส่งกำลังและบังคับเลี้ยว

- ๕.๒.๒.๑ เป็นรถยนต์ขับเคลื่อนล้อหลัง
- ๕.๒.๒.๒ เกียร์อัตโนมัติ ๕ สปีด และถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๕.๒.๒.๓ ระบบเบรคล้อหน้าใช้ดิสก์เบรค ล้อหลังใช้ดรัมเบรค
- ๕.๒.๒.๔ พวงมาลัยเพาเวอร์

๕.๒.๓ อุปกรณ์ภายใน

- ๕.๒.๓.๑ เบาะนั่งทั้งหมด และแผงข้างประตูหุ้มด้วยหนัง (ติดตั้งเพิ่มเติมได้)
- ๕.๒.๓.๒ มีเข็มขัดนิรภัยเบาะนั่งด้านหน้า
- ๕.๒.๓.๓ ถังลมนิรภัยด้านคนขับและด้านผู้โดยสาร
- ๕.๒.๓.๔ ติดฟิล์มกรองแสง บานหน้าต่างเต็มบาน ๔๐% รอบคัน ๖๐% คุณภาพเทียบเท่ายี่ห้อ ๓M
- ๕.๒.๓.๕ มีแผงไล่ฝ้าที่กระจกหลัง
- ๕.๒.๓.๖ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕.๒.๓.๗ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๒.๔ ระบบไฟฟ้าและวิทยุ

- ๕.๒.๔.๑ กระจกมองข้างปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า
- ๕.๒.๔.๒ กระจกประตูปิดเปิดด้วยไฟฟ้าทั้งหมด
- ๕.๒.๔.๓ ไฟสัญญาณต้องถูกต้องตาม พรบ. จราจรทางบก
- ๕.๒.๔.๔ ไฟส่องสว่างคู่หน้า แบบ Multi-Reflector หรือ Projector
- ๕.๒.๔.๕ ที่คอนโซลหน้าติดตั้งเครื่องเล่น DVD และกล้องมองภาพขณะถอยจอด (ติดตั้งเพิ่มเติมได้)

๕.๒.๕ หลังคากระบะท้าย

- ๕.๒.๕.๑ ติดตั้งแผ่นพื้นรองกันกระแทกที่กระบะ
- ๕.๒.๕.๒ ติดตั้งหลังคากระบะท้ายระดับความสูงใกล้เคียงกับเก๋ง โดยมีกระจกด้านหลังและด้านข้าง ๒ ด้านแบบเลื่อน กระจกทุกบานติดฟิล์มกรองแสงเหมือนกระจกเก๋ง หลังคาที่ติดตั้งต้องเป็นรุ่นล่าสุดของ Carryboy หรือ Sammitr
- ๕.๒.๕.๓ ภายในบุด้วย ฟิว.วี.ซี. พร้อมไฟกลางเก๋งและสวิตช์เปิด-ปิด อัตโนมัติ

/ ๕.๒.๕.๔ ด้านท้าย...



๕.๒.๕.๔ ด้านท้ายหลังคาติดตั้งไฟเบรก LED

๕.๒.๕.๕ ด้านท้ายมีระบบล็อกพร้อมกุญแจ

๕.๒.๕.๖ สีของหลังคาเป็นสีเดียวกับตัวรถ

๕.๒.๖ สีของรถยนต์

สีของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิตและจะกำหนดสีภายหลัง

๕.๒.๗ อุปกรณ์ประกอบของรถแต่ละคัน

๕.๒.๗.๑ ยางอะไหล่และกระทะล้อ จำนวน ๑ ชุด

๕.๒.๗.๒ ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๕.๒.๗.๓ ประแจชุดซ่อมตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๕.๒.๗.๔ แม่แรงแบบกลไกหรือไฮดรอลิก จำนวน ๑ ชุด

๕.๒.๗.๕ หนังสือคู่มือแนะนำการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย

จำนวน ๑ ชุด

๕.๓ คุณสมบัติทางเทคนิค

(รถยนต์บรรทุกยกสูง ขนาด ๑ ตัน แบบ ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ใช้งานทั่วราชอาณาจักร)

๕.๓.๑ สมรรถนะรถยนต์

๕.๓.๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกยกสูง ขนาด ๑ ตัน แบบ ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๒ ล้อ

๕.๓.๑.๒ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี

๕.๓.๑.๓ กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ กิโลวัตต์

๕.๓.๑.๔ แรงบิดของเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๓๒๐ นิวตัน-เมตร

๕.๓.๑.๕ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๓.๒ ระบบส่งกำลังและบังคับเลี้ยว

๕.๓.๒.๑ เป็นรถยนต์ขับเคลื่อนล้อหลัง

๕.๓.๒.๒ เกียร์อัตโนมัติ ๕ สปีด และถอยหลัง ๑ เกียร์

๕.๓.๒.๓ ระบบเบรคล้อหน้าใช้ดิสก์เบรก ล้อหลังใช้ดรัมเบรก

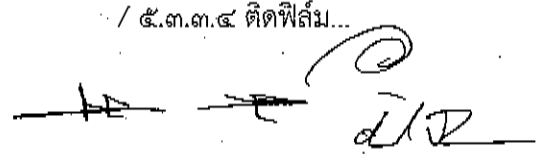
๕.๓.๒.๔ พวงมาลัยพร้อมสวิตช์ควบคุมเครื่องเสียง

๕.๓.๓ อุปกรณ์ภายใน

๕.๓.๓.๑ เบาะนั่งทั้งที่นั่งตอนหน้า-หลัง และแผงข้างประตูหุ้มด้วยหนัง (ติดตั้งเพิ่มเติมได้)

๕.๓.๓.๒ มีเข็มขัดนิรภัยไม่น้อยกว่า ๔ ชุด

๕.๓.๓.๓ ถังลมนิรภัยด้านคนขับและด้านผู้โดยสาร



๕.๓.๓.๔ ติดฟิล์มกรองแสง บนหน้าต่างเดิมบาน ๔๐ % รอบคัน ๖๐ % คุณภาพ
เทียบเท่ายี่ห้อ ๓M

๕.๓.๓.๕ มีแผงไล่ฝ้าที่กระจกหลัง

๕.๓.๓.๖ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๓.๓.๗ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๓.๔ ระบบไฟฟ้าและวิทยุ

๕.๓.๔.๑ กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้า

๕.๓.๔.๒ กระจกประตูปิดเปิดด้วยไฟฟ้าทั้งหมด

๕.๓.๔.๓ กล้องมองภาพขณะถอยหลัง

๕.๓.๔.๔ ไฟสัญญาณถูกต้องตาม พรบ. จราจรทางบก

๕.๓.๔.๕ ไฟส่องสว่างคู่หน้า แบบ Multi-Reflector หรือ Projector

๕.๓.๔.๖ ติดตั้งเครื่องเล่น DVD ตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมหน้าจอสัมผัส

๕.๓.๕ สีของรถยนต์

สีของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิตและจะกำหนดสีภายหลัง

๕.๓.๖ อุปกรณ์ประกอบของรถแต่ละคัน

๕.๓.๖.๑ ยางอะไหล่และกระโหลก จำนวน ๑ ชุด

๕.๓.๖.๒ ประแจถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๕.๓.๖.๓ ประแจชุดซ่อมตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน ๑ ชุด

๕.๓.๖.๔ แม่แรงแบบกลไกหรือไฮดรอลิค จำนวน ๑ ชุด

๕.๓.๖.๕ หนังสือคู่มือแนะนำการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย

จำนวน ๑ ชุด

๖. ข้อกำหนดการเช่า

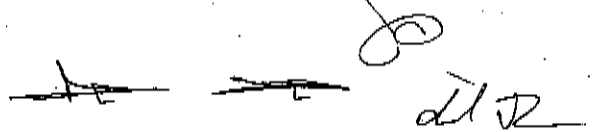
๖.๑ ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ คัน ที่ให้เช่ามาประจำไว้ ณ หน่วยงานของผู้
เช่าตลอดระยะเวลาเช่า

๖.๒ ผู้ให้เช่าจะต้องมียางอะไหล่และเครื่องมือประจำรถที่จำเป็น ยางรถยนต์จะต้องเป็นยาง
เรเดียล ที่ได้มาตรฐาน และเมื่อผ่านการใช้เป็นเวลา ๒ ปี หรือ ๕๐,๐๐๐ กม. (แล้วแต่
อย่างไหนจะถึงก่อน) ผู้ให้เช่าจะต้องดำเนินการจัดเปลี่ยนยางให้อยู่ในสภาพใหม่เช่นเดิม
และห้ามใช้ยางหล่อตอกอย่างเด็ดขาด

๗. การส่งมอบ

ผู้ให้เช่าจะต้องส่งมอบรถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ คัน ให้แก่ผู้เช่า ณ การประปาส่วนภูมิภาค
เขต ๑ และเขต ๓ ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาเช่า ในสภาพที่ดีเรียบร้อยพร้อมด้วย
อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิตอย่างครบถ้วน รายละเอียด ดังนี้

/ ๑. รถยนต์...



๑. รถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)
ขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี

การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๑

จำนวน ๒ คัน

การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๓

จำนวน ๒ คัน

๒. รถยนต์บรรทุกยกสูง ขนาด ๑ ตัน แบบ ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า
๒,๔๐๐ ซีซี

การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๓

จำนวน ๑ คัน

๘. กำหนดส่งมอบ

๘.๑ ผู้ให้เช่า ต้องแจ้งกองจัดหาทรัพย์สินภายใน ๓ วันทำการ เพื่อจัดเตรียมสถานที่จอดรถ

๘.๒ ผู้ให้เช่าต้องส่งรถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ก่อนวันเริ่มใช้รถ เพื่อให้คณะกรรมการตรวจ
รับรถภายใน ๓ วัน

๙. การรับประกันรถยนต์ที่เช่า

๙.๑ ผู้ให้เช่าต้องทำประกันภัยรถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตันที่เช่าประเภทขึ้นหนึ่ง และ
ประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๕๐ ด้วยค่าใช้จ่ายของ
ผู้ให้เช่า และต้องมอบสำเนากรมธรรม์ประกันภัยและหลักฐานการเอาประกันภัยดังกล่าว
ให้แก่ผู้เช่าในวันส่งมอบรถ และทุกครั้งที่มีการต่ออายุสัญญาหรือทำสัญญาประกันภัยใหม่
โดยผู้ให้เช่าต้องทำประกันภัยรถยนต์คันที่ให้เช่าแบบประเภทหนึ่ง โดยคุ้มครองความ
เสียหายต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัยเฉพาะส่วนเกินวงเงินสูงสุดตาม พ.ร.บ. คุ้มครอง
ผู้ประสบภัยจากรถ ดังนี้

๙.๑.๑ คุ้มครองการบาดเจ็บหรือมรณะของบุคคลภายนอก

๙.๑.๑.๑ รถยนต์ คุ้มครองไม่ต่ำกว่า ๑,๐๐๐,๐๐๐.- บาทต่อคน

๙.๑.๑.๒ คุ้มครองครั้งละไม่ต่ำกว่า ๑๐,๐๐๐,๐๐๐.- บาทต่อครั้ง

๙.๑.๑.๓ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน ๕,๐๐๐,๐๐๐.- บาทต่อครั้ง

๙.๑.๒ อุบัติเหตุส่วนบุคคล

เสียชีวิต สูญเสียอวัยวะ ทพพลภาพถาวร

ผู้ขับขี่ ๒๐๐,๐๐๐.- บาท และผู้โดยสาร ๒๐๐,๐๐๐.- บาทต่อคน

๙.๑.๓ ค่ารักษาพยาบาล ๒๐๐,๐๐๐.- บาทต่อคน

๙.๑.๔ การประกันตัวผู้ขับขี่คันเอาประกันคดีอาญาไม่เกินวงเงิน ๒๐๐,๐๐๐.- บาท

/ ๙.๒ ผู้ให้เช่า...

๙.๒ ผู้ให้เช่าจะต้องจดทะเบียนและเสียภาษีประจำปีตามกฎหมายให้แล้วเสร็จก่อนวันครบกำหนดส่งมอบรถยนต์ที่เช่า รวมทั้งต้องเสียภาษีประจำปีสำหรับปีต่อไปภายในกำหนดเวลาทุกปี

๑๐. การหารทดแทน/ตรวจสอบสภาพ/ซ่อมแซม/การปรับ

๑๐.๑ ผู้ให้เช่ามีหน้าที่บำรุงรักษาตรวจสอบสภาพและซ่อมแซมรถคันที่ให้เช่า ในกรณีเกิดการสึกหรอหรือการเสียหายอันเกิดจากการใช้งานตามปกติ และผู้ให้เช่ามีหน้าที่บำรุงรักษาตรวจสอบสภาพรถคันที่เช่าทุกๆระยะ ๑๐,๐๐๐ (หนึ่งหมื่น) กม. หรือในเวลาอันสมควรเมื่อได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้เช่าเพื่อให้รถคันที่เช่าสามารถใช้งานได้ในสภาพที่ปลอดภัย

๑๐.๒ การนำรถคันที่ให้เช่าไปซ่อมหรือบำรุงรักษา ผู้ให้เช่าต้องตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงในถังว่ามีระดับเท่าใด เมื่อส่งรถคันที่ให้เช่ากลับมาให้ผู้เช่า น้ำมันเชื้อเพลิงในถังจะต้องอยู่ในระดับเต็ม ถ้าต่ำกว่าระดับเดิม ผู้ให้เช่าจะต้องเติมให้อยู่ในระดับเดิม

๑๐.๓ หากรถคันที่ให้เช่าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติในวันใดก็ตามหรือกรณีที่ผู้ให้เช่านำรถคันที่ให้เช่าไปบำรุงรักษา ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถมาทดแทนภายใน ๑ วันนับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งการจัดการทดแทน ผู้ให้เช่าจะต้องจัดหารถคันใหม่ ซึ่งมีสภาพและขนาดเทียบเท่าหรือดีกว่ามาทดแทน เพื่อใช้งานทันทีจนกว่ารถคันที่ชำรุดพร้อมใช้งาน หากผู้ให้เช่าละเลยไม่จัดหารถคันใหม่ให้ผู้เช่าแทนคันที่ชำรุด กรณีนี้ผู้เช่าจะหักเงินค่าเช่าเป็นรายวันตามความเป็นจริง

กรณีที่ผู้เช่ามีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่ามีสิทธิที่จะเช่ารถจากผู้อื่นมาทดแทนในวันนั้นได้ โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่าด้วย

กรณีตามวรรคหนึ่ง เมื่อผู้ให้เช่าได้รับแจ้งจากผู้เช่าให้นำรถมาเปลี่ยนแล้ว หากผู้เช่าไม่นำรถมาเปลี่ยนให้ ไม่ว่ากรณีใดๆ ก็ตาม นอกจากผู้เช่ามีสิทธิหักค่าเช่าคิดเป็นรายวันต่อคันแล้ว ผู้เช่ามีสิทธิปรับผู้ให้เช่าเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของค่าเช่ารถคันที่ไม่สามารถใช้งานได้ แต่ไม่ต่ำกว่าวันละ ๓๐๐.- บาท นับถัดจากวันที่ผู้ให้เช่าได้รับแจ้งจากผู้เช่าให้นำรถมาเปลี่ยนจนถึงวันที่ผู้ให้เช่านำรถคันใหม่มาเปลี่ยนให้

การตรวจสอบประสิทธิภาพรถคันที่ตกลงจะเช่าหรือรถคันที่จะนำมาเปลี่ยนในกรณี ข้อ

๑๐.๓ ให้อยู่ในดุลพินิจของผู้เช่า

หน้าที่บำรุงรักษาตรวจสอบสภาพและซ่อมแซมตามข้อ ๑๐.๑ และข้อ ๑๐.๒ ผู้ให้เช่าจะต้องเป็นผู้มารับรถคันที่เช่าจากผู้เช่า และจัดหารถสำรองที่มีสภาพ ขนาด ประสิทธิภาพและอายุการใช้งานเช่นเดียวกับรถคันที่เช่ามาให้ผู้เช่าใช้ทันที และถ้าหากผู้ให้เช่าไม่อาจดำเนินการตามเงื่อนไขได้ ผู้เช่ามีสิทธิดำเนินการตามข้อ ๑๐.๓ วรรค ๑ , ๒ และ ๓ โดยอนุโลม

๑๑. วงเงินในการจัดหา

รถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) ขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี (ใช้งานทั่วราชอาณาจักร) อัตราการเช่า (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ๑๕,๕๑๕.- บาท/คัน/เดือน (๔ คัน รวมเป็นเงิน ๗๔๔,๗๒๐.- บาท/ปี)

รถยนต์บรรทุกยกสูง ขนาด ๑ ตัน แบบ ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี (ใช้งานทั่วราชอาณาจักร) อัตราการเช่า (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ๑๘,๖๑๘.- บาท/คัน/เดือน (๑ คัน รวมเป็นเงิน ๒๒๓,๔๑๖.- บาท/ปี)

รวม ๒ รายการ ระยะเช่า ๓ ปี เป็นเงินรวมภาษีแล้ว ๒,๙๐๘,๔๐๘.- บาท โดยใช้งบประมาณทำการปีงบประมาณ ๒๕๕๘ และจัดสรรงบประมาณทำการในปีถัดไป

ในกรณีเมื่อครบกำหนดระยะเวลาเช่าแล้วแต่ กปภ. ยังมีได้บอกเลิกสัญญาหรือจัดเช่ารายใหม่ ให้ต่อสัญญาระยะเวลาเช่าครั้งนี้ออกไปอีกตามที่ กปภ. จำเป็น โดยอัตโนมัติ

ในการเสนอราคาผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเสนอราคาขั้นต่ำ (Minimum Bid) ไม่น้อยกว่าครั้งละ ๕,๐๐๐.- บาท จากราคาเริ่มต้นในการประมูล และการเสนอราคาครั้งถัดๆไป ต้องเสนอราคาครั้งละไม่น้อยกว่า ๕,๐๐๐.- บาท จากราคาครั้งสุดท้ายที่เสนอแล้ว

ลงชื่อ ประธานกรรมการ

(นายอำนาจ สุทธิลือ)

ผู้อำนวยการกองบริการกลาง

ลงชื่อ กรรมการ

(นายภิญโญ งามชาติตระกูล)

หัวหน้างาน ๘ งานผลิตภัณฑ์ท่อและครุภัณฑ์ กมว.

ลงชื่อ กรรมการ

(นายณัฐศาสตร์ ทิทองแดง)

วิศวกร ๕ กอว.