ขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
งานจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม
ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ จำนวน ๒๘๘ ท่อ พร้อมขนส่ง

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาค (กปภ.) จะดำเนินการจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ จำนวน ๒๘๘ ท่อ พร้อมขนส่ง ให้กับ กปภ.สาขาในสังกัด กปภ.ข. ๓ และ กปภ.ข. ๖ โดยมีรายละเอียดดังนี้

หน่วยงาน	จำนวน (ท่อ)
๑. กปภ.สาขาเพชรบุรี และกปภ.สาขาสมุทรสาคร ในสังกัด กปภ.ข. ๓	๑๔๔
๒. กปภ.สาขาขอนแก่น ในสังกัด กปภ.ข.๖	๑๔๔

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาค
กปภ.ข	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาคเขต
กปภ.สาขา	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาคสาขา
ผู้เสนอราคา	หมายถึง	นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิเข้าเสนอราคา
พัสดุที่จัดซื้อฯ	หมายถึง	คลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ และมีคุณสมบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะในข้อ ๔
ผู้ซื้อ	หมายถึง	การประปาส่วนภูมิภาคหรือผู้จะซื้อ
ผู้ขาย	หมายถึง	ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญาหรือผู้จะขาย
สัญญาซื้อขาย	หมายถึง	สัญญาจะซื้อจะขาย
มอก.	หมายถึง	มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อจัดซื้อคลอรีนเหลว ขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม สำหรับใช้ในกระบวนการผลิตน้ำประปาให้กับกปภ.สาขาในสังกัด กปภ.ข. ๓ และ กปภ.ข. ๖ ตามแผนส่งมอบ

๒.๒ คลอรีนเหลวที่จะจัดซื้อ ขนาดบรรจุท่อละ ๑,๐๐๐ กิโลกรัม มีคุณภาพได้มาตรฐานตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

-๒-/๓. คุณ...

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

๓.๑ เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่กำหนด

๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว

๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นว่านั้น

๓.๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ กปภ. และต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการเสนอราคาครั้งนี้

๓.๕ เป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เสนอ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ในประเทศ คลอรีนเหลวที่เสนอต้องผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตให้ทำการผลิตตาม พรบ.ควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. ๒๕๓๐

๓.๖ โรงงานผลิตต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือ มาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า

๓.๗ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ

๓.๘ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

๓.๙ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่างานไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๔.๑ คุณลักษณะทั่วไป

คลอรีนเหลวจะต้องมีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม "คลอรีนเหลว" ของกระทรวงอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ บรรจุในท่อเหล็กทนความดันที่เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและได้รับเครื่องหมายมาตรฐานอุตสาหกรรม

๔.๒ คุณลักษณะทางเคมีที่ต้องการ

คลอรีนเหลวต้องมีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร โดยผู้เสนอขายจะต้องแนบใบรับรองคุณภาพของคลอรีนเหลวที่เสนอ ซึ่งออกโดยหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้มาพร้อมใบเสนอราคา

๔.๓ ขนาดบรรจุ

น้ำหนักสุทธิไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ กิโลกรัม

๔.๔ คุณสมบัติของภาชนะบรรจุ

๔.๔.๑ ท่อบรรจุคลอรีนเหลว เป็นท่อแบบมีตะเข็บ และได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๔.๔.๒ ภายนอกให้ทาสีเหลือง มีข้อความแสดงถึงชื่อก๊าซที่บรรจุเป็นภาษาไทยและสูตรเคมีของคลอรีนเหลว ตามที่ระบุใน มอก. ๘๘-๒๕๑๗ และสัญลักษณ์อื่น ๆ ที่ระบุใน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐

๔.๔.๓ ลิ้นจ่ายคลอรีน (Chlorine Cylinder Valve) จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ Superior หรือ Advance หรือ Imperial หรือ Janes Bury หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่า และจะต้องได้รับการรับรองจากสถาบันกำหนดมาตรฐานแห่งชาติ หรือสถาบันที่ควบคุมมาตรฐานผลิตภัณฑ์สารเคมีและสารพิษ เช่น Chlorine Institute of America เป็นต้น

-๓-/๔.๔.๔...

๔.๔.๔ กลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย สำหรับภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ให้ใช้ชนิดจุกหลอมละลายหรือจุกหลอมละลายเสริมกำลังที่ทำด้วยโลหะผสม สามารถหลอมละลายที่อุณหภูมิ ประมาณ ๗๔ องศาเซลเซียส ตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐โดยติดไว้ที่ตัวภาชนะบรรจุคลอรีน

๔.๔.๕ ฝาครอบลิ้น (Protection Cap) อุปกรณ์ส่วนที่เป็นลิ้นจ่าย หรือวาล์วต่าง ๆ ต้องมีฝาครอบลิ้นนิรภัยป้องกันไว้ขณะขนส่ง หรือยังมิได้ใช้งาน

๔.๔.๖ ผู้ขายต้องจัดหาปะเก็นของฝาครอบลิ้นจำนวน ๒ อัน ต่อคลอรีนเหลว ๑ ท่อ

๔.๔.๗ ลิ้นจ่ายคลอรีนจะต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ดีและถ้าหากเกิดการชำรุดเสียหายหรือใช้งานไม่ได้ ผู้จะขายจะต้องแก้ไขเปลี่ยนแปลงให้เรียบร้อย

๔.๕ เครื่องหมายและฉลาก ตาม มอก. ๒๐๗-๒๕๓๐

ที่ภาชนะบรรจุ หรือฉลากที่ติดอยู่ที่ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมี เลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ ให้เห็นได้ง่ายชัดเจนและไม่ลบเลือน

๔.๕.๑ ชื่อผลิตภัณฑ์

๔.๕.๒ ชื่อผู้ทำ หรือโรงงานที่ทำพร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้า หรือชื่อผู้จัดจำหน่าย

๔.๕.๓ วัน เดือน ปีที่บรรจุ

๔.๕.๔ น้ำหนักสุทธิ เป็นกิโลกรัม

๔.๕.๕ ข้อความที่ตัวภาชนะบรรจุแสดงว่าเป็นก๊าซพิษหรืออันตราย ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้

๔.๕.๖ ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ก็ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

๕. การตรวจสอบ/ทดสอบภาชนะบรรจุ

ก่อนทำการบรรจุคลอรีนเหลว. ผู้จะขายต้องทำการทดสอบคุณสมบัติของท่อบรรจุคลอรีนเหลวตาม มอก.๓๕๘-๒๕๓๑ เสียก่อน ท่อบรรจุคลอรีนที่ผ่านการทดสอบข้างต้นแล้ว เมื่อใช้บรรจุคลอรีนเหลวระหว่างการขนส่งหากมีการรั่วไหล หรือเกิดอุบัติเหตุอย่างอื่น ผู้จะขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

ภาชนะบรรจุที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว ให้ทำการทดสอบทุกๆ ๓ ปี สำหรับภาชนะบรรจุที่มีอายุการใช้งานเกิน ๑๐ ปี ให้ทำการทดสอบทุกๆ ๒ ปี โดยให้ผู้จะขายเป็นผู้รับภาระค่าใช้จ่ายในการทดสอบ

๖. การทดสอบลิ้นจ่ายคลอรีน

ผู้จะขายจะต้องตรวจสอบลิ้นจ่ายคลอรีน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่การใช้งาน

๗. การส่งมอบ

๗.๑ จำนวนคลอรีนเหลวที่ตกลงจะซื้อจะขายกันตามสัญญานี้ ต้องเป็นไปตามแผนการส่งมอบ หรือตามที่การประปาส่วนภูมิภาคแจ้งผู้จะขาย

๗.๒ ผู้จะขายจะต้องจัดส่งคลอรีนเหลวภายในวันที่ ๒๐ ของทุกเดือน โดยมีระยะเวลาส่งมอบตามแผนส่งมอบ

๗.๓ การส่งมอบแต่ละเดือน หากไม่ได้รับการแจ้งเปลี่ยนแปลงจากผู้จะซื้อ ให้ผู้จะขายจัดส่งคลอรีนเหลวให้แก่การประปาส่วนภูมิภาค ตามจำนวน เวลา และจุดส่งมอบ ตามแผนการส่งมอบคลอรีนที่แนบ

๗.๔ ในกรณีที่ผู้จะซื้อมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงจำนวน และ/หรือเวลาในการจัดส่ง จากที่กำหนดไว้ข้างต้น ผู้จะซื้อจะแจ้งให้ผู้จะขายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าก่อนกำหนดส่งมอบไม่น้อยกว่า ๗ วันทำการ

๗.๕ ผู้จะซื้อสงวนสิทธิ์**ที่จะลดหรือเพิ่มจำนวน ได้ไม่เกิน ๒๐ % ของจำนวนตามสัญญา**

-๔-/๘.การขน...

๘. การขนส่งและมาตรการรักษาความปลอดภัย

การยกและขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวจากโรงงานผู้ผลิต ไปยังหน่วยงานที่ใช้เป็นความรับผิดชอบของผู้จะขาย โดยต้องจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยอย่างน้อยดังนี้

๘.๑ ก่อนนำภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวขึ้นรถบรรทุก ต้องทำการตรวจสอบการรั่วของคลอรีนเหลวทุกภาชนะบรรจุ โดยใช้แอมโมเนีย

๘.๒ ภาชนะบรรจุทุกภาชนะ ต้องมีฝาครอบลิ้นจ่าย เพื่อป้องกันลิ้นจ่ายคลอรีนไม่ให้เกิดความเสียหายในระหว่างการยก ขนส่ง และเก็บรักษา

๘.๓ ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ให้ตั้งถังขึ้นพร้อมใช้สายรัดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันการกระทบกระแทกขณะขนส่ง

๘.๔ รถที่ใช้บรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ต้องเป็นรถที่มีสภาพดีมีหลังคา ในกรณีรถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวไม่มีหลังคา ต้องใช้ผ้าใบคลุมภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันภาชนะบรรจุจากแสงแดดและฝน และต้องระวังไม่ให้อุณหภูมิของภาชนะบรรจุเกินกว่า ๔๐ องศาเซลเซียส การขนส่งต้องไม่ขนส่งรวมกับสินค้าอย่างอื่น และต้องผ่านการตรวจสภาพและรับรองตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก มีป้ายคำเตือนและสัญลักษณ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

๘.๕ การยกภาชนะบรรจุลงจากรถ ต้องระวังไม่ให้ภาชนะบรรจุเกิดการกระแทกกับพื้น และต้องใช้อุปกรณ์ในการขนย้ายที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ สำหรับการยกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว

๘.๖ การยกภาชนะบรรจุ ห้ามมิให้เกี่ยวยกที่ลิ้นจ่ายคลอรีนและฝาครอบลิ้นจ่ายคลอรีน

๘.๗ ห้ามมิให้ขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนรวมกับวัตถุไวไฟ เช่น ออกซิเจน ไฮโดรเจน หรือ วัตถุไวไฟอื่น ๆ

๘.๘ ในระหว่างขนส่งเมื่อมีการจอดรถ ห้ามจอดรถที่บรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนนานๆ และหากจำเป็นต้องจอดนาน ให้จอดรถห่างชุมชน โรงเรียน และโรงพยาบาล

๘.๙ รถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัยและสารเคมีไว้ประจำรถ ได้แก่ ประแจหน้ากากป้องกันคลอรีนเหลว เครื่องดับเพลิง ปูนขาว และแอมโมเนีย ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา

๘.๑๐ พนักงานขับรถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดีให้มีความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติพื้นฐานของคลอรีน และต้องได้รับการฝึกฝนให้มีความชำนาญในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยและวิธีการแก้ไข เมื่อเกิดการรั่วของคลอรีนจากภาชนะบรรจุ

๘.๑๑ รถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนทุกคัน ต้องมีป้ายแสดงข้อพึงปฏิบัติในกรณีที่เกิดการรั่วของคลอรีน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งไว้ในที่ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

๘.๑๒ หากเกิดการรั่ว หรือสงสัยว่าคลอรีนรั่วในระหว่างการขนส่ง ต้องนำรถออกจากแหล่งชุมชนไปยังที่โล่งแจ้ง แล้วทำการแก้ไข เพื่อหยุดการรั่วไหลโดยเร็ว และทำการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเคลื่อนย้ายไปจุดหมายปลายทาง หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายพาหนะได้โดยปลอดภัย ให้ดำเนินการปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแจ้งเตือนประชาชนให้ทราบถึงอันตรายและถ้าจำเป็นให้ทำการอพยพผู้คน จากนั้นดำเนินการตามขั้นตอนระงับเหตุฉุกเฉิน หากไม่สามารถดำเนินการ ให้โทรแจ้งโรงงานผู้ผลิต หรือ CATEMAG Call Center (๐๘๗-๕๐๔-๑๔๐๐) เพื่อขอความช่วยเหลือ

๘.๑๓ ห้ามมิให้ใช้น้ำราดหรือรดลงบนภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่ว

๘.๑๔ ห้ามมิให้ทิ้งภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่วลงในแหล่งน้ำ

๙. การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว

๙.๑ การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว ผู้จะซื้อหรือผู้แทนของผู้จะซื้อจะเป็นผู้กำหนดโดยวิธีสุ่มตัวอย่างจากคลอรีนเหลวที่โรงงานผลิต ซึ่งผู้จะขายจะส่งให้แก่ผู้จะซื้อมีจำนวนไม่เกิน ๑ % ของคลอรีนเหลวที่จะส่งมอบในเดือนนั้นๆ แต่ต้องไม่น้อยกว่า ๑ ตัวอย่างและดำเนินการตรวจสอบคุณภาพ ณ โรงงานผลิตของผู้จะขาย หรือหน่วยงานอื่นใดที่ผู้จะซื้อเห็นชอบ โดยค่าใช้จ่ายต่าง ๆ เพื่อการนี้เป็นภาระของผู้จะขายทั้งสิ้น

-๕-/๙.๒ จาก...

๙.๒ จากการตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลวหากพบว่า คลอรีนเหลวมีธาตุคลอรีนน้อยกว่า ๙๙.๕% ของปริมาตรผู้จะซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้จะขายลดลงจากยอดรวมที่ได้ตกลงจะซื้อจะขายตามส่วนของธาตุคลอรีนที่น้อยลง โดยการหักเงินจากผู้จะขายในการจ่ายเงินงวดนั้นหรืองวดถัดไป หรือเรียกหักเงินคืนจากผู้จะขายในภายหลังก็ได้

๙.๓ จากการตรวจสอบน้ำหนักของคลอรีนเหลวหากพบว่า ท่อใดมีน้ำหนักน้อยกว่า ๑,๐๐๐ กิโลกรัม ผู้จะซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้จะขายลดลงจากราคาที่ตกลงจะซื้อจะขายแต่ละท่อตามส่วนของคลอรีนที่น้อยลง แต่ไม่น้อยกว่าท่อละ ๑๐๐.-บาท (แล้วแต่จำนวนใดจะมากกว่า) โดยการหักเงินจากผู้จะขายในการจ่ายเงินงวดนั้น หรืองวดถัดไป หรือเรียกหักเงินคืนจากผู้จะขายในภายหลังก็ได้

๙.๔ หากคลอรีนเหลวที่จัดส่ง เกิดการรั่วซึมทำให้เกิดความเสียหายแก่ร่างกายชีวิตหรือทรัพย์สินของการประปาส่วนภูมิภาคหรือของผู้อื่น ผู้จะขายจะต้องรับผิดตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์ว่าด้วยการละเมิด กรณีคลอรีนเหลวที่จัดส่ง เป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ของระบบจ่ายคลอรีนในการผลิตน้ำประปาของผู้จะซื้อ หรือของผู้อื่น ผู้จะขายต้องรับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นให้แก่ผู้จะซื้อ

๙.๕ กรรมสิทธิ์ในสิ่งของที่ตกลงซื้อขายจะโอนไปยังผู้จะซื้อเมื่อปรากฏว่า ผู้แทนของผู้จะซื้อได้ทำการตรวจรับและได้ส่งมอบหลักฐานในการตรวจรับให้แก่ผู้จะขายแล้ว เท่านั้น

๙.๖ กรณีที่ผู้จะขายไม่ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขแห่งการซื้อขายนี้ และเกิดความเสียหายใดๆ ขึ้นแก่ผู้จะขาย ผู้จะขายจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ จากผู้จะซื้อไม่ได้

๙.๗ ในการส่งมอบคลอรีนเหลวทุกงวด ยกเว้นงวดแรกผู้จะขายสามารถขอรับท่อเปล่าคืนจากการประปาส่วนภูมิภาคได้ ตามจำนวนท่อที่ผู้จะขายส่งมอบให้การประปาส่วนภูมิภาค ตามงวดที่ผ่านมา หาก กปภ.หรือผู้จะซื้อไม่สามารถส่งคืนท่อเปล่าให้แก่ผู้จะขายตามจำนวนงวดนั้น ผู้จะขายจะไม่ส่งคลอรีนเหลวให้แก่ กปภ. ในงวดต่อไป ตามจำนวนท่อเปล่าที่ยังไม่ได้รับคืนก็ได้ แต่ผู้จะขายจะต้องแจ้งให้ผู้จะซื้อทราบล่วงหน้าเป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า ๑๐ วัน และผู้จะซื้อจะถือเป็นสาเหตุในการปรับผู้จะขายตามที่ระบุในสัญญาไม่ได้

๙.๘ สำหรับท่อคลอรีนเปล่าในงวดสุดท้าย ผู้จะขายสามารถขอรับคืนเมื่อครบกำหนด ๖๐ วัน นับจากวันที่ผู้จะซื้อได้รับมอบคลอรีนเหลวไว้เรียบร้อยแล้ว

๑๐. งบประมาณในการจัดซื้อ

การจัดซื้อในครั้งนี้ ใช้งบประมาณทั้งสิ้นเป็นเงิน ๗,๒๒๖,๓๕๒.- บาท (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) โดยแบ่งการจัดซื้อออกเป็นแต่ละเขต ดังนี้

หน่วยงาน	จำนวน (ท่อ)	งบประมาณรวมภาษีฯ (บาท)	เสนอราคาขั้นต่ำ (Minimum Bid) (บาท)
๑. การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๓	๑๔๔	๓,๔๙๗,๖๑๖.-	๖,๐๐๐.-
๒. การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๖	๑๔๔	๓,๗๒๘,๗๓๖.-	๗,๐๐๐.-
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น		๗,๒๒๖,๓๕๒.-	

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ
(นางพวงทอง วังส์ด่าน)
ผู้อำนวยการกองควบคุมคุณภาพน้ำ

ลงชื่อ.....กรรมการ
(นางวนิดา ไทยเจริญ)
หัวหน้างาน ๘ งานมาตรฐานวิทยาศาสตร์

ลงชื่อ.....กรรมการ
(น.ส.ชลนิชา ทองขลิบ)
หัวหน้างาน ๘ งานเคมีและจุลชีวะ

แผนการส่งมอบคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐๐ กก.ของ กปภ.สาขาในสังกัด การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๓

ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๙ (ต.ค.๕๘ - ก.ย.๕๙)

ลำดับ	กปภ.สาขา	ต.ค.๕๘	พ.ย.๕๘	ธ.ค.๕๘	ม.ค.๕๙	ก.พ.๕๙	มี.ค.๕๙	เม.ย.๕๙	พ.ค.๕๙	มิ.ย.๕๙	ก.ค.๕๙	ส.ค.๕๙	ก.ย.๕๙	รวม (ท่อ)
๑	เพชรบุรี	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๗๒
๒	สมุทรสาคร	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๖	๗๒
รวม		๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๔๔

แผนการส่งมอบคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐๐ กก.ของ กปภ.สาขาในสังกัด การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๖

ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๙ (ต.ค.๕๘ - ก.ย.๕๙)

ลำดับ	กปภ.สาขา	ต.ค.๕๘	พ.ย.๕๘	ธ.ค.๕๘	ม.ค.๕๙	ก.พ.๕๙	มี.ค.๕๙	เม.ย.๕๙	พ.ค.๕๙	มิ.ย.๕๙	ก.ค.๕๙	ส.ค.๕๙	ก.ย.๕๙	รวม (ท่อ)
๑	ขอนแก่น	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๔๔
รวม		๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๒	๑๔๔