

ร่างขอบเขตของงาน (Terms of Reference : TOR)
งานเช่ารถยนต์บรรทุกเพื่อใช้ในการกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค
(ใช้งานทั่วราชอาณาจักร) ระยะเวลาเช่า ๓ ปี จำนวน ๒ รายการ

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาค ได้รับจัดสรรงบประมาณทำการ ปีงบประมาณ ๒๕๕๙ เพื่อการเช่ารถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.แบบดับเบิลแคบมีหลังคา กระบะท้ายไฟเบอร์กลาส และรถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) เพื่อใช้ในการกิจการของการประปาส่วนภูมิภาค (ใช้ทั่วราชอาณาจักร) การประปาส่วนภูมิภาคจึงมีความประสงค์จะเชิญผู้สนใจจัดทำข้อเสนอเพื่อการพิจารณาคัดเลือกผู้ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นผู้ดำเนินการจัดเช่าครุภัณฑ์ โดยมีรายละเอียดดังนี้

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้เสนอราคา	หมายถึง นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิ์เข้าเสนอราคา
ครุภัณฑ์ที่จัดเช่า	หมายถึง รถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. แบบดับเบิลแคบมีหลังคากระบะท้ายไฟเบอร์กลาสและรถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) ตามรายละเอียดคุณสมบัติเฉพาะในข้อ ๕
ผู้เช่า	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้ให้เช่า	หมายถึง ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญา

๒. วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อเช่ารถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.แบบดับเบิลแคบมีหลังคากระบะท้ายไฟเบอร์กลาส จำนวน ๔๔ คัน เป็นระยะเวลา ๓ ปี
- ๒.๒ เพื่อเช่ารถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) จำนวน ๕๘ คัน เป็นระยะเวลา ๓ ปี

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ เป็นผู้มิอาจชี้ให้เช่าครุภัณฑ์โดยการประกวดราคาด้วยวิธีทางอิเล็กทรอนิกส์
- ๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- ๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่การประปาส่วนภูมิภาค และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาเช่าครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวด

/ ราคาเช่า...

ราคาเช่าครุภัณฑ์ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

- ๓.๕ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญา ต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- ๓.๖ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ ซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างเช่าด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์(e-Government Procurement : e-GP)ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- ๓.๗ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาท คู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๔. การเสนอราคา

- ๔.๑ ให้เสนอราคาเช่ารถยนต์บรรทุกทั้ง ๒ รายการ เป็นการเหมาจ่ายต่อเนื่องต่อกัน โดยให้จัดรวมค่าใช้จ่ายต่างๆ เช่น ค่าซ่อมบำรุงรักษารถยนต์ ค่าน้ำมันหล่อลื่น ค่าภาษี ค่าธรรมเนียมในการทำประกันภัย ฯลฯ เกี่ยวกับการเช่า ยกเว้นค่าน้ำมันเชื้อเพลิง
- ๔.๒ ผู้เสนอราคารถยนต์บรรทุกทั้ง ๒ รายการ ต้องมีกรรมสิทธิ์หรือสิทธิครอบครองโดยการซื้อหรือเช่าซื้อหรือเป็นผู้มีอำนาจให้เช่าโดยถูกต้องตามกฎหมาย ทั้งนี้ผู้เช่าจะต้องไม่อยู่ในฐานะผู้เช่าช่วง
- ๔.๓ ต้องเป็นนิติบุคคลที่ประกอบกิจการให้เช่ารถยนต์

๕. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๕.๑ คุณสมบัติทั่วไป

รถยนต์บรรทุกทั้ง ๒ รายการ ที่เสนอให้เช่าต้องเป็นรถที่จำหน่ายโดยตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้ออื่นๆ โดยจะต้องมีศูนย์บริการรถยนต์ยี่ห้ออื่นๆ ไม่น้อยกว่า ๒๒๐ แห่งทั่วราชอาณาจักร รถยนต์บรรทุกที่เสนอต้องเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ล่าสุดที่มีขายในท้องตลาด ไม่มีรอยชำรุด สภาพพร้อมใช้งานได้ทันทีและมีอุปกรณ์ต่างๆ ที่จำเป็นติดตั้งครบถ้วน

๕.๒ คุณลักษณะทางเทคนิค

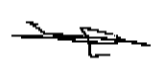
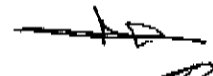
(รถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.แบบดับเบิลแคมมีหลังคากระบะท้ายไฟเบอร์กลาส ใช้งานทั่วราชอาณาจักร)

๕.๒.๑ สมรรถนะรถยนต์

- ๕.๒.๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก ยกสูง ขนาด ๑ ตัน แบบ ๔ ประตูขับเคลื่อน ๒ ล้อ
- ๕.๒.๑.๒ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
- ๕.๒.๑.๓ กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ กิโลวัตต์
- ๕.๒.๑.๔ แรงบิดของเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๓๘๐ นิวตันเมตร
- ๕.๒.๑.๕ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๒.๒ ระบบส่งกำลังและบังคับเลี้ยว

/ ๕.๒.๒.๑ เป็นรถยนต์...



- ๕.๒.๒.๑ เป็นรถยนต์ขับเคลื่อนล้อหลัง
- ๕.๒.๒.๒ เกียร์อัตโนมัติ ๕ สปีด และถอยหลัง ๑ เกียร์
- ๕.๒.๒.๓ ระบบเบรคล้อหน้าใช้ดิสก์เบรก ล้อหลังใช้ตรัมเบรก
- ๕.๒.๒.๔ พวงมาลัยพร้อมสวิตช์ควบคุมเครื่องเสียง

๕.๒.๓ อุปกรณ์ภายใน

- ๕.๒.๓.๑ เบาะนั่งทั้งที่นั่งตอนหน้า-หลัง และแผงข้างประตูหุ้มด้วยหนัง (ติดตั้งเพิ่มเติมได้)
- ๕.๒.๓.๒ มีเข็มขัดนิรภัยไม่น้อยกว่า ๔ ชุด
- ๕.๒.๓.๓ ถังลมนิรภัยด้านคนขับและด้านผู้โดยสาร
- ๕.๒.๓.๔ ติดฟิล์มกรองแสง บานหน้าต่างเต็มบาน ๔๐%, รอบคัน ๖๐% คุณภาพเทียบเท่ายี่ห้อ 3M
- ๕.๒.๓.๕ มีแผงไล่ฝ้าที่กระจกหลัง
- ๕.๒.๓.๖ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕.๒.๓.๗ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๒.๔ ระบบไฟฟ้าและวิทยุ

- ๕.๒.๔.๑ กระจกมองข้างปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า
- ๕.๒.๔.๒ กระจกประตูปิด-เปิดด้วยไฟฟ้าทั้งหมด
- ๕.๒.๔.๓ กล้องมองภาพขณะถอยหลัง
- ๕.๒.๔.๔ มีไฟสัญญาณต้องถูกต้องตาม พรบ. จราจรทางบก
- ๕.๒.๔.๕ ไฟส่องสว่างคู่หน้า แบบ MULTI-REFLECTOR หรือ PROJECTOR
- ๕.๒.๔.๖ ติดตั้งเครื่องเล่น DVD ตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมจอสัมผัส

๕.๒.๕ หลังคากระบะท้าย

- ๕.๒.๕.๑ ติดตั้งแผ่นพื้นรองกันกระแทกที่กระบะ
- ๕.๒.๕.๒ ติดตั้งหลังคากระบะท้ายระดับความสูงใกล้เคียงกับเก๋ง โดยมีกระจกด้านหลังและด้านข้าง ๒ ด้านแบบเลื่อน กระจกทุกบานติดฟิล์มกรองแสงเหมือนกระจกเก๋ง หลังคาที่ติดตั้งต้องเป็นรุ่นล่าสุดของ Carryboy หรือ Sammitr
- ๕.๒.๕.๓ ภายในบุด้วย พี.วี.ซี. พร้อมไฟกลางเก๋งและสวิตช์เปิด-ปิด อัตโนมัติ
- ๕.๒.๕.๔ ด้านท้ายหลังคาติดตั้งไฟเบรก LED
- ๕.๒.๕.๕ ด้านท้ายมีระบบล้อคพร้อมกุญแจ
- ๕.๒.๕.๖ สีของหลังคาเป็นสีเดียวกับตัวรถ

๕.๒.๖ สีของรถยนต์

สีของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิตและจะกำหนดสีภายหลัง

/ ๕.๒.๗ สติกเกอร์...

๕.๒.๗ สติกเกอร์ติดรถยนต์

สติกเกอร์ติดที่รถเป็นประเภท Out Door มีคุณภาพเทียบเท่ายี่ห้อ 3M หรือ Ritrama หรือดีกว่า ใช้เนื้อกาบแบบ Removable หมึกพิมพ์แบบ Solvent (หมึกแท้) มีความละเอียดในการพิมพ์ไม่น้อยกว่า ๗๒๐ dpi และสติกเกอร์ที่ติดต้องมีคุณภาพไม่น้อยกว่า ๒ ปี (แนบใบรับรองคุณภาพในวันตรวจรับงาน)

ผู้ขายต้องเสนอรูปแบบ ลวดลาย สัญลักษณ์อื่นๆ อย่างน้อย ๓ รูปแบบ ให้กองสื่อสารองค์กร หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พิจารณาภายหลังจากลงนามในสัญญา กับ กปภ. แล้ว

๕.๒.๘ อุปกรณ์ประกอบของรถแต่ละคัน

๕.๒.๘.๑	ยางอะไหล่และกระทะล้อ	จำนวน ๑ ชุด
๕.๒.๘.๒	ประแจถอดล้อ	จำนวน ๑ ชุด
๕.๒.๘.๓	ประแจชุดซ่อมตามมาตรฐานผู้ผลิต	จำนวน ๑ ชุด
๕.๒.๘.๔	แม่แรงแบบกลไกหรือไฮดรอลิก	จำนวน ๑ ชุด
๕.๒.๘.๕	หนังสือคู่มือแนะนำการใช้งานและ บำรุงรักษาเป็นภาษาไทย	จำนวน ๑ ชุด

๕.๓ คุณลักษณะทางเทคนิค

(รถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. ใช้งานทั่วราชอาณาจักร)

๕.๓.๑ สมรรถนะรถยนต์

- ๕.๓.๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB)
- ๕.๓.๑.๒ ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.
- ๕.๓.๑.๓ กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ กิโลวัตต์
- ๕.๓.๑.๔ แรงบิดของเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๓๘๐ นิวตันเมตร
- ๕.๓.๑.๕ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

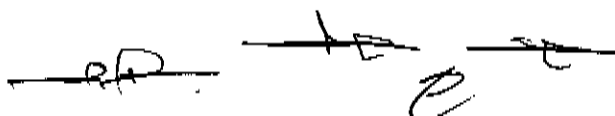
๕.๓.๒ ระบบส่งกำลังและบังคับเลี้ยว

- ๕.๓.๒.๑ เป็นรถยนต์ขับเคลื่อนล้อหลัง
- ๕.๓.๒.๒ เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ และหลัง ๑ เกียร์
- ๕.๓.๒.๓ ระบบเบรคล้อหน้าใช้ดิสก์เบรค ล้อหลังใช้ดรัมเบรค
- ๕.๓.๒.๔ พวงมาลัยพร้อมสวิตช์ควบคุมเครื่องเสียง

๕.๓.๓ อุปกรณ์ภายใน

- ๕.๓.๓.๑ เบาะนั่งทั้งหมด และแผงข้างประตูหุ้มด้วยหนัง (ติดตั้งเพิ่มเติม)
- ๕.๓.๓.๒ มีเข็มขัดนิรภัยเบาะนั่งด้านหน้า

/ ๕.๓.๓.๓ อุปกรณ์...



- ๕.๓.๓.๓ ถูกลมนิรภัยด้านคนขับและด้านผู้โดยสาร
- ๕.๓.๓.๔ ติดฟิล์มกรองแสง บานหน้าต่างบาน ๔๐ % รอบคัน ๖๐ % คุณภาพเทียบเท่ายี่ห้อ 3M
- ๕.๓.๓.๕ มีแผงไล่ฝ้าที่กระจกหลัง
- ๕.๓.๓.๖ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕.๓.๓.๗ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๕.๓.๔ ระบบไฟฟ้าและวิทยุ

- ๕.๓.๔.๑ กระจกมองข้างปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า
- ๕.๓.๔.๒ กระจกประตูปิด-เปิดด้วยไฟฟ้าทั้งหมด
- ๕.๓.๔.๓ กล้องมองภาพขณะถอยหลัง
- ๕.๓.๔.๔ มีไฟสัญญาณต้องถูกต้องตาม พรบ. จราจรทางบก
- ๕.๓.๔.๕ ไฟส่องสว่างคู่หน้า แบบ MULTI-REFLECTOR หรือ PROJECTOR
- ๕.๓.๔.๖ ติดตั้งเครื่องเล่น DVD ตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมจอสัมผัส

๕.๓.๕ กระบะท้าย

ติดตั้งแผ่นพื้นรองกันกระแทกที่กระบะ

๕.๓.๖ สีของรถยนต์

สีของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิตและจะกำหนดสีภายหลัง

๕.๓.๗ สติกเกอร์ติดรถยนต์

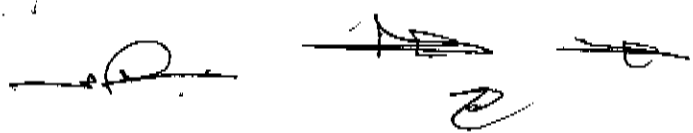
สติกเกอร์ติดที่รถเป็นประเภท Out Door มีคุณภาพเทียบเท่ายี่ห้อ 3M หรือ Ritrama หรือดีกว่า ใช้น้ำยทารูปแบบ Removable หมึกพิมพ์แบบ Solvent (หมึกแท้) มีความละเอียดในการพิมพ์ไม่น้อยกว่า ๗๒๐ dpi และสติกเกอร์ที่ติดต้องมีคุณภาพไม่น้อยกว่า ๒ ปี (แนบใบรับรองคุณภาพในวันตรวจรับงาน)

ผู้ขายต้องเสนอรูปแบบ ลวดลาย สัญลักษณ์อื่นๆ อย่างน้อย ๓ รูปแบบ ให้กองสื่อสารองค์กร หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง พิจารณาภายหลังจากลงนามในสัญญา กับ กปภ. แล้ว

๕.๓.๘ อุปกรณ์ประกอบของรถแต่ละคัน

- | | | |
|---------|---|-------------|
| ๕.๓.๘.๑ | ยางอะไหล่และกระโหลก | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๓.๘.๒ | ประแจถอดล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๓.๘.๓ | ประแจชุดซ่อมตามมาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๓.๘.๔ | แม่แรงแบบกลไกหรือไฮดรอลิค | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๓.๘.๕ | หนังสือคู่มือแนะนำการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย | จำนวน ๑ ชุด |

/ ๖.ข้อกำหนด...



๖. ข้อกำหนดการเช่า

- ๖.๑ ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์บรรทุกทั้ง ๒ รายการ ที่ให้เช่ามาประจำไว้ ณ หน่วยงานของผู้เช่าตลอดระยะเวลาเช่า
- ๖.๒ ผู้ให้เช่าจะต้องมียางอะไหล่และเครื่องมือประจำรถที่จำเป็น ยางรถยนต์จะต้องเป็นยางเรเดียล ที่ได้มาตรฐาน และเมื่อผ่านการใช้เป็นเวลา ๒ ปี หรือ ๕๐,๐๐๐ กม. (แล้วแต่อย่างไหนจะถึงก่อน) ผู้ให้เช่าจะต้องดำเนินการจัดเปลี่ยนยางให้อยู่ในสภาพใหม่เช่นเดิม และห้ามใช้ยางหล่อตอกอย่างเด็ดขาด

๗. การส่งมอบ

ผู้ให้เช่าจะต้องส่งมอบรถยนต์บรรทุกทั้ง ๒ รายการ ให้แก่ผู้เช่า ภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาเช่า ในสภาพที่ดีเรียบร้อยพร้อมด้วยอุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิตอย่างครบถ้วนโดย กปภ. จะทำการตรวจรับรถดังกล่าวพร้อมกัน เป็นจำนวน ๑๐๒ คัน ตามสถานที่ที่ กปภ. กำหนด

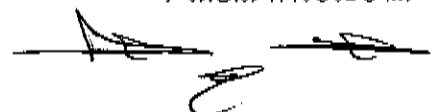
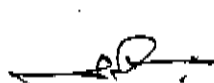
๗.๑ ผู้ให้เช่าต้องจัดส่งรถยนต์บรรทุก ขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. แบบดับเบิลแคมมีหลังคากระบะท้ายไฟเบอร์กลาส ตามสถานที่ดังนี้

๗.๑.๑ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๑ (จังหวัดชลบุรี)	จำนวน ๑ คัน
๗.๑.๒ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๒ (จังหวัดสระบุรี)	จำนวน ๓ คัน
๗.๑.๓ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๓ (จังหวัดราชบุรี)	จำนวน ๓ คัน
๗.๑.๔ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๔ (จังหวัดสุราษฎร์ธานี)	จำนวน ๖ คัน
๗.๑.๕ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๕ (จังหวัดสงขลา)	จำนวน ๖ คัน
๗.๑.๖ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๖ (จังหวัดขอนแก่น)	จำนวน ๖ คัน
๗.๑.๗ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ (จังหวัดอุดรธานี)	จำนวน ๓ คัน
๗.๑.๘ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๘ (จังหวัดอุบลราชธานี)	จำนวน ๒ คัน
๗.๑.๙ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๙ (จังหวัดเชียงใหม่)	จำนวน ๗ คัน
๗.๑.๑๐ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๑๐ (จังหวัดนครสวรรค์)	จำนวน ๕ คัน
๗.๑.๑๑ การประปาส่วนภูมิภาคสำนักงานใหญ่	จำนวน ๒ คัน

๗.๒ ผู้ให้เช่าต้องจัดส่งรถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (CAB) ตามสถานที่ดังนี้

๗.๒.๑ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๑ (จังหวัดชลบุรี)	จำนวน ๕ คัน
๗.๒.๒ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๒ (จังหวัดสระบุรี)	จำนวน ๖ คัน
๗.๒.๓ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๓ (จังหวัดราชบุรี)	จำนวน ๗ คัน
๗.๒.๔ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๔ (จังหวัดสุราษฎร์ธานี)	จำนวน ๗ คัน
๗.๒.๕ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๕ (จังหวัดสงขลา)	จำนวน ๕ คัน
๗.๒.๖ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๖ (จังหวัดขอนแก่น)	จำนวน ๖ คัน

/ ๗.๒.๗ การประปา...



๗.๒.๗ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๗ (จังหวัดอุดรธานี)	จำนวน ๔ คัน
๗.๒.๘ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๘ (จังหวัดอุบลราชธานี)	จำนวน ๖ คัน
๗.๒.๙ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๙ (จังหวัดเชียงใหม่)	จำนวน ๔ คัน
๗.๒.๑๐ การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๑๐ (จังหวัดนครสวรรค์)	จำนวน ๘ คัน

๘. กำหนดส่งมอบ

- ๘.๑ ผู้ให้เช่า ต้องแจ้งกองจัดหาทรัพย์สินล่วงหน้าภายใน ๑๐ วันทำการเพื่อจัดเตรียมสถานที่จอดรถ
- ๘.๒ ผู้ให้เช่าต้องส่งรถยนต์บรรทุกทั้ง ๒ รายการ ก่อนวันเริ่มใช้รถ เพื่อให้คณะกรรมการตรวจรับรถภายใน ๓ วัน

๙. การรับประกันรถยนต์ที่เช่า

- ๙.๑ ผู้ให้เช่าต้องทำประกันภัยรถยนต์บรรทุกทั้ง ๒ รายการ ที่เช่าประเภทชั้นหนึ่ง และประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ พ.ศ. ๒๕๕๐ ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ให้เช่า และต้องมอบสำเนากรมธรรม์ประกันภัยและหลักฐานการเอาประกันภัยดังกล่าวให้แก่ผู้เช่าในวันส่งมอบรถ และทุกครั้งที่มีการต่ออายุสัญญาหรือทำสัญญาประกันภัยใหม่ โดยผู้ให้เช่าต้องทำประกันภัยรถยนต์คันที่ให้เช่าแบบประเภทหนึ่งโดยคุ้มครองความเสียหายต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัยเฉพาะส่วนเกินวงเงินสูงสุดตาม พ.ร.บ. คุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถ โดยต้องต่ออายุสัญญาประกันภัยชั้นหนึ่งทุกปี ตลอดระยะเวลาสัญญาเช่า โดยมีรายละเอียดดังนี้

๙.๑.๑ คุ้มครองรถยนต์ ตามทุนประกันภัย

๙.๑.๒ คุ้มครองการบาดเจ็บหรือมรณะของบุคคลภายนอก

๙.๑.๒.๑ คุ้มครองไม่ต่ำกว่า ๑,๐๐๐,๐๐๐.- บาทต่อคน

๙.๑.๒.๒ คุ้มครองครั้งละไม่ต่ำกว่า ๑๐,๐๐๐,๐๐๐.- บาทต่อครั้ง

๙.๑.๒.๓ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน ๕,๐๐๐,๐๐๐.- บาทต่อครั้ง

๙.๑.๓ อุบัติเหตุส่วนบุคคล

เสียชีวิต สูญเสียอวัยวะ ทูพพลภาพถาวร

ผู้ขับขี่ ๒๐๐,๐๐๐.- บาท และผู้โดยสาร ๒๐๐,๐๐๐.- บาทต่อคน

๙.๑.๔ ค่ารักษาพยาบาล ๒๐๐,๐๐๐.- บาทต่อคน

๙.๑.๕ การประกันตัวผู้ขับขี่คันเอาประกันคดีอาญาไม่เกินวงเงิน ๒๐๐,๐๐๐.- บาท

- ๙.๒ ผู้ให้เช่าจะต้องจดทะเบียนและเสียภาษีประจำปีตามกฎหมายให้แล้วเสร็จก่อนวันครบกำหนดส่งมอบรถยนต์ที่เช่า รวมทั้งต้องเสียภาษีประจำปีสำหรับปีต่อไปภายในกำหนดเวลาทุกปี

๑๐. การหารทดแทน/ตรวจสอบสภาพ/ซ่อมแซม/การปรับ

๑๐.๑ ผู้ให้เช่ามีหน้าที่บำรุงรักษาตรวจสอบสภาพและซ่อมแซมรถคันที่ให้เช่า ในกรณีเกิดการสึกหรอหรือการเสียหายอันเกิดจากการใช้งานตามปกติ และผู้ให้เช่ามีหน้าที่บำรุงรักษาตรวจสอบสภาพรถคันที่เช่าทุกๆระยะ ๑๐,๐๐๐ (หนึ่งหมื่น) กม. หรือในเวลาอันสมควรเมื่อได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้เช่าเพื่อให้รถคันที่เช่าสามารถใช้งานได้ในสภาพที่ปลอดภัย

๑๐.๒ การนำรถคันที่ให้เช่าไปซ่อมหรือบำรุงรักษา ผู้ให้เช่าต้องตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิงในถังว่ามีระดับเท่าใด เมื่อส่งรถคันที่ให้เช่ากลับมาให้ผู้เช่า น้ำมันเชื้อเพลิงในถังจะต้องอยู่ในระดับเดิม ถ้าต่ำกว่าระดับเดิม ผู้ให้เช่าจะต้องเติมให้อยู่ในระดับเดิม

๑๐.๓ หากรถคันที่ให้เช่าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติในวันใดก็ตามหรือกรณีที่ผู้ให้เช่านำรถคันที่ให้เช่าไปบำรุงรักษา ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถมาทดแทนภายใน ๑ วันนับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งการจัดหารทดแทน ผู้ให้เช่าจะต้องจัดหารรถคันใหม่ ซึ่งมีสภาพและขนาดเทียบเท่าหรือดีกว่ามาทดแทน เพื่อใช้งานทันทีจนกว่ารถคันที่ชำรุดพร้อมใช้งาน หากผู้ให้เช่าละเลยไม่จัดหารรถคันใหม่ให้ผู้เช่าแทนคันที่ชำรุด กรณีนี้ผู้เช่าจะหักเงินค่าเช่าเป็นรายวันตามความเป็นจริง

กรณีที่ผู้เช่ามีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่ามีสิทธิที่จะเช่ารถจากผู้อื่นมาทดแทนในวันนั้นได้ โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่าด้วย

กรณีตามวรรคหนึ่ง เมื่อผู้ให้เช่าได้รับแจ้งจากผู้เช่าให้นำรถมาเปลี่ยนแล้ว หากผู้ให้เช่าไม่นำรถมาเปลี่ยนให้ ไม่ว่ากรณีใดๆ ก็ตาม นอกจากผู้เช่ามีสิทธิหักค่าเช่าคิดเป็นรายวันต่อคันแล้ว ผู้เช่ามีสิทธิปรับผู้ให้เช่าเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของค่าเช่ารถคันที่ไม่สามารถใช้งานได้ แต่ไม่ต่ำกว่าวันละ ๓๐๐.- บาท นับถัดจากวันที่ผู้ให้เช่าได้รับแจ้งจากผู้เช่าให้นำรถมาเปลี่ยนจนถึงวันที่ผู้ให้เช่านำรถคันใหม่มาเปลี่ยนให้

การตรวจสอบประสิทธิภาพรถคันที่ตกลงจะเช่าหรือรถคันที่จะนำมาเปลี่ยนในกรณี ข้อ

๑๐.๓ ให้อยู่ในดุลพินิจของผู้เช่า

หน้าที่บำรุงรักษาตรวจสอบสภาพและซ่อมแซมตามข้อ ๑๐.๑ และข้อ ๑๐.๒ ผู้ให้เช่าจะต้องเป็นผู้มารับรถคันที่เช่าจากผู้เช่า และจัดหารรถสำรองที่มีสภาพ ขนาด ประสิทธิภาพและอายุการใช้งานเช่นเดียวกับรถคันที่เช่ามาให้ผู้เช่าใช้ทันที และถ้าหากผู้ให้เช่าไม่อาจดำเนินการตามเงื่อนไขนี้ได้ ผู้เช่ามีสิทธิดำเนินการตามข้อ ๑๐.๓ วรรค ๑ , ๒ และ ๓ โดยอนุโลม

๑๑. วงเงินในการจัดหา

รถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. แบบดับเบิล แคมมีหลังคากระเบื้องท้ายไฟเบอร์กลาส อัตราการเช่า (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ๑๘,๖๑๘.- บาท/คัน/เดือน (๔๔ คัน รวมเป็นเงิน ๙,๘๓๐,๓๐๔.- บาท/ปี)

รถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี. แบบมีช่องว่าง ด้านหลังคนขับ (CAB) ขนาด อัตราการเช่า (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) ๑๕,๕๑๕.- บาท/คัน/เดือน (๕๘ คัน รวมเป็นเงิน ๑๐,๗๙๘,๔๔๐.- บาท/ปี)

รวม ๒ รายการ ระยะเช่า ๓ ปี เป็นเงินรวมภาษีแล้ว ๖๑,๘๘๖,๒๓๒.-บาท โดยใช้งบประมาณทำการปีงบประมาณ ๒๕๕๙ และจัดสรรงบประมาณทำการในปีถัดไป

ในกรณีเมื่อครบกำหนดระยะเวลาเช่าแล้วแต่ กปภ. ยังมิได้บอกเลิกสัญญาหรือจัดเช่าราย ใหม่ ให้ต่อสัญญาระยะเวลาเช่าครั้งนี้ออกไปอีกตามที่ กปภ. จำเป็น โดยอัตโนมัติ

ในการเสนอราคาผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเสนออัตราขั้นต่ำ (Minimum Bid) ไม่น้อยกว่าครั้งละ ๑๐๐,๐๐๐.- บาท จากระดับเริ่มต้นในการประมูล และการเสนอราคาครั้งถัดๆไป ต้องเสนออัตราครั้งละไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐.- บาท จากระดับสุดท้ายที่เสนอแล้ว

ลงชื่อ ประธานกรรมการ
(นายทรงวุฒิ สุวรรณศิริกุล)
ผู้อำนวยการกองมาตรฐานวิศวกรรม

ลงชื่อ กรรมการ
(นายสุนทร ฤกษ์นิยม)
หนง. ๘ งานบริการยานพาหนะ กปภ.

ลงชื่อ กรรมการ
(นายณัฐศาสตร์ ทิทองแดง)
วิศวกร ๕ งานวิศวกรรมเครื่องกล กอว.