

ร่างขอบเขตของงาน (Terms Of Reference : TOR)

ประกวดราคาจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุ ๑๐๐ กิโลกรัม พร้อมขนส่ง ให้ กปภ.สาขาในสังกัด สำหรับใช้ใน
เดือนกรกฎาคม – กันยายน ๒๕๖๐ จำนวน ๑,๒๓๓ ท่อ ครั้งที่ ๒ ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-Auction)

๑. ความเป็นมา

การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๖ จะดำเนินการจัดซื้อคลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม
ตามมาตรฐาน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ จำนวน ๑,๒๓๓ ท่อ พร้อมขนส่ง ให้การประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัด
การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๖

คำจำกัดความ

กปภ.	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาค
ผู้เสนอราคา	หมายถึง นิติบุคคล หรือกลุ่มนิติบุคคลที่มีสิทธิ์เข้าเสนอราคา
พัสดุที่จัดซื้อ	หมายถึง คลอรีนเหลวขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม ตามมาตรฐานมอก. ๒๐๗-๒๕๓๐ และมีคุณสมบัติตามรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ในข้อ ๔
ผู้ซื้อ	หมายถึง การประปาส่วนภูมิภาคเขต ๖ หรือผู้จะซื้อ
ผู้ขาย	หมายถึง ผู้เสนอราคาซึ่งได้รับการพิจารณาคัดเลือกและได้ลงนามในสัญญาหรือ ผู้จะขาย
สัญญาซื้อขาย	หมายถึง สัญญาจะซื้อจะขาย
มอก.	หมายถึง มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ วัตถุประสงค์

๒.๑.๑ เพื่อจัดซื้อคลอรีนเหลว ขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม สำหรับใช้ในขบวนการผลิต
น้ำประปาให้กับการประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัด กปภ.ข.๖ ตามแผนส่งมอบ

๒.๑.๒ คลอรีนเหลวที่จะจัดซื้อ ขนาดบรรจุท่อละ ๑๐๐ กิโลกรัม มีคุณภาพได้มาตรฐาน
ตามมอก.๒๐๗-๒๕๓๐



๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

- ๓.๑ เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่กำหนด
- ๓.๒ ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
- ๓.๓ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิความคุ้มกันเช่นนั้น
- ๓.๔ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่ กปภ.ข.๖ และต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในเสนอราคาครั้งนี้
- ๓.๕ เป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่เสนอ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายผลิตภัณฑ์ในประเทศ คลอรีนเหลวที่เสนอต้องผลิตจากโรงงานที่ได้รับอนุญาตให้ทำการผลิตตาม พรบ. ควบคุมยุทธภัณฑ์ พ.ศ. ๒๕๓๐
- ๓.๖ โรงงานผลิตต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ จากสถาบันรับรองมาตรฐาน ISO หรือเทียบเท่า
- ๓.๗ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ
- ๓.๘ บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้าง ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
- ๓.๙ คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

๔. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

- ๔.๑ คุณลักษณะทั่วไป
คลอรีนเหลวจะต้องมีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม “คลอรีนเหลว” ของกระทรวงอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ บรรจุในท่อเหล็กทนความดันที่เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและได้รับเครื่องหมายมาตรฐานอุตสาหกรรม
- ๔.๒ คุณลักษณะทางเคมีที่ต้องการ
คลอรีนเหลวต้องมีความบริสุทธิ์ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร โดยผู้เสนอขายจะต้องแนบใบรับรองคุณภาพของคลอรีนเหลวที่เสนอ ซึ่งออกโดยหน่วยงานหรือสถาบันที่เชื่อถือได้มาพร้อม ใบเสนอราคา
- ๔.๓ ขนาดบรรจุ
น้ำหนักสุทธิไม่น้อยกว่า ๑๐๐ กิโลกรัม
- ๔.๔ คุณสมบัติของภาชนะบรรจุ
 - ๔.๔.๑ ท่อบรรจุคลอรีนเหลว เป็นท่อแบบมีตะเข็บ และได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
 - ๔.๔.๒ ภายนอกให้ทาสีเหลือง มีข้อความแสดงถึงชื่อก๊าซที่บรรจุเป็นภาษาไทยและสูตรเคมีของคลอรีนเหลว ตามที่ระบุใน มอก. ๘๘-๒๕๑๗ และสัญลักษณ์อื่น ๆ ที่ระบุใน มอก.๒๐๗-๒๕๓๐
 - ๔.๔.๓ ลิ้นจ่ายคลอรีน (Chlorine Cylinder Valve) จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อ Superior หรือ Advance หรือ Imperial หรือ Janes Bury หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่มีคุณภาพเทียบเท่า และจะต้องได้รับการรับรองจากสถาบันกำหนดมาตรฐานแห่งชาติ หรือสถาบันที่ควบคุมมาตรฐานผลิตภัณฑ์สารเคมีและสารพิษ เช่น Chlorine Institute of America เป็นต้น

๔.๔.๔ กลู๊ปกรณีนิรภัยแบบระบาย สำหรับภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ให้ใช้ชนิดจุกลอมละลาย หรือ จุกหลอมละลายเสริมกำลังที่ทำด้วยโลหะผสม สามารถหลอมละลายที่อุณหภูมิ ประมาณ ๗๔ องศาเซลเซียส ตาม มอก.๒๐๗-๒๕๓๐ โดยติดไว้ที่ตัวภาชนะบรรจุคลอรีน

๔.๔.๕ ฝาครอบลิ้น (Protection Cap) อุปกรณ์ส่วนที่เป็นลิ้นจ่าย หรือวาล์วต่าง ๆ ต้องมีฝาครอบลิ้น นิรภัยป้องกันไว้ขณะขนส่ง หรือยังมีได้ใช้งาน

๔.๔.๖ ผู้ขายต้องจัดหาปะเก็นของฝาครอบลิ้นจำนวน ๒ อัน ต่อคลอรีนเหลว ๑ ท่อ

๔.๔.๗ ลิ้นจ่ายคลอรีนจะต้องอยู่ในสภาพใช้งานได้ดีและถ้าหากเกิดการชำรุดเสียหายหรือใช้งานไม่ได้ ผู้จะขายจะต้องแก้ไขเปลี่ยนแปลงให้เรียบร้อย

๔.๕ เครื่องหมายและฉลาก ตาม มอก. ๒๐๗-๒๕๓๐

ที่ภาชนะบรรจุ หรือฉลากที่ติดอยู่ที่ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลขอักษร หรือ เครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ ให้เห็นได้ง่ายชัดเจนและไม่ลบเลือน

๔.๕.๑ ชื่อผลิตภัณฑ์

๔.๕.๒ ชื่อผู้ทำหรือโรงงานที่ทำพร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้า หรือชื่อผู้จัดจำหน่าย

๔.๕.๓ วัน เดือน ปีที่บรรจุ

๔.๕.๔ น้ำหนักสุทธิ เป็นกิโลกรัม

๔.๕.๕ ข้อความที่ตัวภาชนะบรรจุแสดงว่าเป็นก๊าซพิษหรืออันตราย ในกรณีที่ใช้ภาษา ต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้

๔.๕.๖ ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับ ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ก็ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมแล้ว

๕. การตรวจสอบ/ทดสอบภาชนะบรรจุ

ก่อนทำการบรรจุคลอรีนเหลว ผู้จะขายต้องทำการทดสอบคุณสมบัติของท่อบรรจุคลอรีนเหลว ตาม มอก. ๓๕๘-๒๕๓๑ เสียก่อน ท่อบรรจุคลอรีนที่ผ่านการทดสอบข้างต้นแล้ว เมื่อใช้บรรจุคลอรีนเหลวระหว่างการขนส่ง หากมีการรั่วไหล หรือเกิดอุบัติเหตุอย่างอื่น ผู้จะขายจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น

ภาชนะบรรจุที่ผ่านการใช้งานมาแล้ว ให้ทำการทดสอบทุก ๆ ๓ ปี สำหรับภาชนะบรรจุที่มีอายุ การใช้งานเกิน ๑๐ ปี ให้ทำการทดสอบทุก ๆ ๒ ปี โดยให้ผู้จะขายเป็นผู้รับภาระค่าใช้จ่ายในการทดสอบ

๖. การทดสอบลิ้นจ่ายคลอรีน

ผู้จะขายจะต้องตรวจสอบลิ้นจ่ายคลอรีน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่การใช้งาน

๗. การส่งมอบ

๗.๑ คลอรีนเหลวที่ตกลงจะซื้อขายกันตามสัญญา นี้ จำนวนตามแผนการส่งมอบหรือตามที่มีการประปรายส่วน ภูมิภาคเขต ๖ แจ่ง

๗.๒ ผู้จะขายจะต้องจัดส่งคลอรีนเหลวภายในวันที่ ๒๐ ของทุกเดือน โดยมีระยะเวลาส่งมอบตามแผนส่งมอบ

๗.๓ การส่งมอบแต่ละเดือน หากไม่ได้รับการแจ้งเปลี่ยนแปลงจากผู้ซื้อ ให้ผู้จะขายจัดส่งคลอรีนเหลว ให้แก่การประปรายส่วนภูมิภาคเขต ๖ ตามจำนวน เวลา และจุดส่งมอบ ตามแผนการส่งมอบคลอรีนที่แนบ

๒๓/๕





๗.๔ ในกรณีที่ผู้ซื้อซื้อมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงจำนวนและ/หรือเวลาในการจัดส่งจากที่กำหนดไว้ข้างต้น ผู้ซื้อจะแจ้งให้ผู้ขายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าก่อนกำหนดส่งไม่น้อยกว่า ๗ วันทำการ

๗.๕ ผู้ซื้อสงวนสิทธิ์ที่จะลดหรือเพิ่มจำนวน ได้ไม่เกิน ๒๐ % ของจำนวนตามสัญญา

๘. การขนส่งและมาตรการรักษาความปลอดภัย

การยกและขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวจากโรงงานผู้ผลิต ไปยังหน่วยงานที่ใช้เป็นความรับผิดชอบของผู้ขาย โดยต้องจัดให้มีมาตรการความปลอดภัยอย่างน้อยดังนี้

๘.๑ ก่อนนำภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวขึ้นรถบรรทุก ต้องทำการตรวจสอบการรั่วของคลอรีนเหลวทุกภาชนะบรรจุ โดยใช้แอมโมเนีย

๘.๒ ภาชนะบรรจุทุกภาชนะ ต้องมีฝาครอบลิ้นจ่าย เพื่อป้องกันลิ้นจ่ายคลอรีนไม่ให้เกิดความเสียหายในระหว่างการยก ขนส่ง และเก็บรักษา

๘.๓ ภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ให้ตั้งถึงขึ้นพร้อมใช้สายรัดอย่างมั่นคง เพื่อป้องกันการกระแทกกระแทกขณะขนส่ง

๘.๔ รถที่ใช้บรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว ต้องเป็นรถที่มีสภาพดีมีหลังคา ในกรณีรถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลวไม่มีหลังคา ต้องใช้ผ้าใบคลุมภาชนะบรรจุ เพื่อป้องกันภาชนะบรรจุจากแสงแดดและฝน และต้องระวังไม่ให้อุณหภูมิของภาชนะบรรจุเกินกว่า ๔๐ องศาเซลเซียส การขนส่งต้องไม่ขนส่งร่วมกับสินค้าอย่างอื่น และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพและรับรองตามระเบียบของกรมการขนส่งทางบก มีป้ายคำเตือนและสัญลักษณ์ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด

๘.๕ การยกภาชนะบรรจุลงจากรถ ต้องระวังไม่ให้ภาชนะบรรจุเกิดการกระแทกกับพื้น และต้องใช้อุปกรณ์ในการขนย้ายที่ออกแบบมาโดยเฉพาะ สำหรับการยกภาชนะบรรจุคลอรีนเหลว

๘.๖ การยกภาชนะบรรจุ ห้ามมิให้เกี่ยวยกที่ลิ้นจ่ายคลอรีนและฝาครอบลิ้นจ่ายคลอรีน

๘.๗ ห้ามมิให้ขนส่งภาชนะบรรจุคลอรีนร่วมกับวัตถุไวไฟ เช่น ออกซิเจน ไฮโดรเจน หรือ วัตถุไวไฟอื่น ๆ

๘.๘ ในระหว่างขนส่งเมื่อมีการจอดรถ ห้ามจอดรถที่บรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนนาน ๆ และ หากจำเป็นต้องจอดนาน ให้จอดรถห่างชุมชน โรงเรียน และโรงพยาบาล

๘.๙ รถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัยติดตั้งไว้ประจำรถตลอดเวลาอุปกรณ์ดังกล่าวได้แก่ หน้ากากป้องกันคลอรีนเหลว เครื่องดับเพลิง ปูนขาว แอมโมเนีย และประแจที่จำเป็น อุปกรณ์ดังกล่าวต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา

๘.๑๐ พนักงานขับรถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีน ต้องได้รับการอบรมมาเป็นอย่างดีให้มีความรู้เกี่ยวกับคุณสมบัติพื้นฐานของคลอรีน และต้องได้รับการฝึกฝนให้มีความชำนาญในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยและวิธีการแก้ไข เมื่อเกิดการรั่วของคลอรีนจากภาชนะบรรจุ

๘.๑๑ รถบรรทุกภาชนะบรรจุคลอรีนทุกคัน ต้องมีป้ายแสดงข้อพึงปฏิบัติในกรณีที่เกิดการรั่วของคลอรีน พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อโรงงานผู้ผลิต ติดตั้งไว้ในที่ที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน

๘.๑๒ หากเกิดการรั่ว หรือสงสัยว่าคลอรีนรั่วในระหว่างการขนส่ง ต้องนำรถออกจากแหล่งชุมชนไปยังที่โล่งแจ้ง แล้วทำการแก้ไข เพื่อหยุดการรั่วไหลโดยเร็ว และทำการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเคลื่อนย้ายไปจุดหมายปลายทาง หากไม่สามารถเคลื่อนย้ายพาหนะได้โดยปลอดภัย ให้ดำเนินการปิดกั้นพื้นที่เกิดเหตุและดำเนินการแจ้งเตือนประชาชนให้ทราบถึงอันตรายและถ้าจำเป็นให้ทำการอพยพผู้คน จากนั้นดำเนินการตามขั้นตอนระงับเหตุฉุกเฉิน หากไม่สามารถดำเนินการ ให้โทรแจ้งโรงงานผู้ผลิต หรือ CATEMAG Call Center (๐๘๗-๕๐๔-๔๑๐๐) เพื่อขอความช่วยเหลือ



๘.๑๓ ห้ามมิให้ใช้น้ำราดหรือรดลงบนภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่ว

๘.๑๔ ห้ามมิให้ทิ้งภาชนะบรรจุคลอรีนที่รั่วลงในแหล่งน้ำ

๙. การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว

๙.๑ การตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลว ผู้ซื้อหรือผู้แทนของผู้ซื้อจะเป็นผู้กำหนดโดยวิธีสุ่มตัวอย่างจากคลอรีนเหลวที่โรงงานผลิต ซึ่งผู้ขายจะส่งให้แก่ผู้ซื้อที่มีจำนวนไม่เกิน ๑ % ของคลอรีนเหลวที่จะส่งมอบในเดือนนั้นๆ แต่ต้องไม่น้อยกว่า ๑ ตัวอย่างและดำเนินการตรวจสอบคุณภาพ ณ โรงงานผลิตของผู้ขาย หรือหน่วยงานอื่นใดที่ผู้ซื้อเห็นชอบ โดยค่าใช้จ่ายต่าง ๆ เพื่อการนี้เป็นภาระของผู้ขายทั้งสิ้น

๙.๒ จากการตรวจสอบคุณภาพคลอรีนเหลวหากพบว่า คลอรีนเหลวมีธาตุคลอรีนน้อยกว่า ๙๙.๕% ของปริมาตรผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายลดลงจากยอดรวมที่ได้ตกลงจะซื้อจะขายตามส่วนของธาตุคลอรีนที่น้อยลง โดยการหักเงินจากผู้ขายในการจ่ายเงินงวดนั้นหรืองวดถัดไป หรือเรียกหักเงินคืนจากผู้ขายในภายหลังก็ได้

การคิดค่าปรับจะคิดเป็นอัตราร้อยละ ดังนี้

(๑) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๕ ของปริมาตร แต่ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๑๕ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจรับในครั้งนั้น

(๒) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๙.๐ ของปริมาตร แต่ไม่น้อยกว่าร้อยละ ๙๘.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๒๕ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจรับในครั้งนั้น

(๓) หากคลอรีนเหลวมีความบริสุทธิ์น้อยกว่าร้อยละ ๙๘.๐ ของปริมาตร คิดค่าปรับในอัตราร้อยละ ๕๐ ของมูลค่าคลอรีนเหลวที่ตรวจรับในครั้งนั้น

๙.๓ จากการตรวจสอบน้ำหนักของคลอรีนเหลวหากพบว่า ท่อใดมีน้ำหนักน้อยกว่า ๑๐๐ กิโลกรัม ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายลดลงจากราคาที่ตกลงจะซื้อจะขายแต่ละท่อตามส่วนของคลอรีนที่น้อยลง แต่ไม่น้อยกว่าท่อละ ๑๐๐.-บาท (แล้วแต่จำนวนใดจะมากกว่า) โดยการหักเงินจากผู้ขายในการจ่ายเงินงวดนั้นหรืองวดถัดไป หรือเรียกหักเงินคืนจากผู้ขายในภายหลังก็ได้

๙.๔ หากคลอรีนเหลวที่จัดส่ง เกิดการรั่วซึมทำให้เกิดความเสียหายแก่ร่างกายชีวิตหรือทรัพย์สินของการประปาส่วนภูมิภาค หรือของผู้อื่น ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์ ว่าด้วยการละเมิดอีกด้วย

กรณีคลอรีนเหลวที่จัดส่งเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่ออุปกรณ์ของระบบจ่ายคลอรีนในการผลิตน้ำประปาของผู้ซื้อ หรือของผู้อื่น ผู้ขายต้องรับผิดชอบใช้ค่าเสียหายที่เกิดขึ้นให้แก่ผู้ซื้อด้วย

๙.๕ กรณีสิทธิในสิ่งของที่ตกลงซื้อขายจะโอนไปยังผู้ซื้อเมื่อปรากฏว่า ผู้แทนของผู้ซื้อได้ทำการตรวจรับ และได้ส่งมอบหลักฐานในการตรวจรับให้แก่ฝ่ายของผู้ขายแล้ว เท่านั้น

๙.๖ กรณีที่ผู้ขายไม่ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขแห่งการซื้อขายนี้ และเกิดความเสียหายใด ๆ ขึ้นแก่ผู้ขาย ผู้ขายจะเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ จากผู้ซื้อไม่ได้

๙.๗ ในการส่งคลอรีนเหลวทุกงวด ยกเว้นงวดแรกผู้จะขายสามารถขอรับท่อเปล่าคืนจากการประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัดได้ ตามจำนวนท่อที่ผู้จะขายส่งมอบให้การประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัด ตามงวดที่ผ่านมา หากการประปาส่วนภูมิภาคสาขานั้นๆ หรือผู้จะซื้อไม่สามารถส่งคืนท่อเปล่าให้ผู้จะขายตามจำนวนงวดนั้น ผู้จะขายจะไม่ส่งคลอรีนเหลวให้แก่การประปาส่วนภูมิภาคสาขาในสังกัดในงวดต่อไป ตามจำนวนท่อเปล่าที่ยังไม่ได้รับคืนก็ได้ แต่ผู้จะขายจะต้องแจ้งให้ผู้จะซื้อทราบล่วงหน้า เป็นลายลักษณ์อักษรไม่น้อยกว่า ๑๐ วัน และผู้จะซื้อจะถือเป็นสาเหตุปรับผู้จะขายตามที่ระบุในสัญญาไม่ได้

๙.๘ สำหรับท่อคลอรีนเปล่าในงวดสุดท้าย ผู้จะขายสามารถขอรับคืนเมื่อครบกำหนด ๖๐ วัน นับจากวันที่ผู้จะซื้อได้รับมอบคลอรีนเหลวไว้เรียบร้อยแล้ว

๑๐. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

๑๐.๑ ผู้จะขายยอมรับประกันความชำรุดบกพร่อง หรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้เป็นเวลา ๑ เดือน นับจากวันที่ตรวจรับของ โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าวหากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้จะขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๗ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้จะซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

ในกรณีที่ผู้ซื้อเห็นว่าเป็นกรณีเร่งด่วน จำเป็นต้องรีบทำการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายตามวรรคแรกโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายมาทำการแก้ไขภายในระยะเวลาที่กำหนด ตามวรรคแรกได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือเสียหายนั้นเอง หรือจ้างผู้อื่นให้ทำการแก้ไขซ่อมแซมความชำรุดบกพร่องหรือเสียหาย โดยผู้จะขายต้องชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

.....

๒๖/๕



